



# nyloflex<sup>®</sup> eco FAC Digital

Une qualité éprouvée pour un avenir durable



## Caractéristique de la plaque

- + Plaque flexo photopolymère souple durable
- + Spécialement conçu pour de la post-impression en haute performance sur carton ondulé
- + S'adapte à toutes les exigences, de l'impression sur des supports rugueux et irréguliers, mais aussi pour les supports papiers souples et sensibles à la pression
- + Extrêmement robuste et durable
- + Convient pour l'exposition tubes et LED



## Durabilité

- + Contient 19 à 20 % de matières premières renouvelables<sup>1</sup>
- + Qualité éprouvée et constante de manière plus durable
- + Économies d'énergie grâce à un traitement des plaques, 20 % plus rapide
- + Traitement des plaques cohérent et fiable (réduction des déchets)

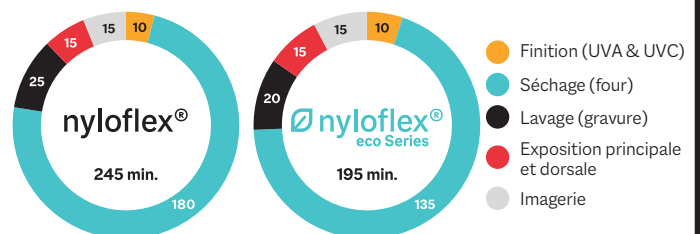


## Segmentation

- + Convient à tous les types de supports ondulés tels que :
- + Couverture kraft couché / non couché
- + Couverture d'essai couché / non couché
- + Supports papier souple et sensibles à la pression



## Productivité améliorée



- + Un traitement des plaques **20 % plus rapide** est possible en utilisant **plaques nyloflex<sup>®</sup> eco** (par rapport aux plaques nyloflex<sup>®</sup> FAC)

## nyloflex® eco FAC Digital

Plaque durable pour une post-impression sur carton ondulé de haute performance

## Données techniques

Matériau de base	Film polyester					
Couleur de la plaque brute	Bleu clair avec couche LAMS noire					
Épaisseur totale (mm)	2.84   0.112	3.94   0.155	4.70   0.185	5.00   0.197	5.50   0.217	6.35   0.250
Dureté de la plaque finie (Shore A)	39	35	33	31	31	30
Profondeur de relief (mm)	0.9 - 1.2	1.0 - 1.5	1.2 - 2.2	1.8 - 2.8	2.0 - 3.0	2.2 - 3.0
Largeur des lignes fines (µm)	100	100	150	150	150	150
Diamètre du point isolé (µm)	150	150	200	250	350	400

Paramètres de traitement<sup>2</sup>

Exposition dorsale (s)	20 - 40	50 - 70	60 - 90	60 - 90	65 - 95	75 - 105
Exposition principale (min)	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Vitesse de gravure (mm/min)	150 - 170	110 - 140	70 - 105	65 - 100	60 - 95	60 - 95
Temps de séchage à 60 °C   140 °F (h)	2 - 3	2 - 3	3	3 - 4	3 - 4	3 - 4
Post-exposition (UV-A) (min)	8	8	8	8	8	8
Finition "tack" (UV-C) (min)	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8
Intensité laser (J/cm <sup>2</sup> )	3.4 J/cm <sup>2</sup> (selon le fabricant et le modèle du laser)					

## Informations relatives au traitement

Équipement approprié	Le nyloflex® eco FAC Digital peut être traité avec l'équipement de traitement nyloflex® et tous les dispositifs similaires. Le nyloflex® eco FAC Digital peut être utilisé avec tous les systèmes laser adaptés à l'imagerie des plaques d'impression flexographique.
Encres d'impression	Convient à toutes les encres d'impression à base d'eau et de solvant. (Teneur en acétate d'éthyle de préférence inférieure à 15 %, teneur en cétone de préférence inférieure à 5 %)
Solvants de gravure	Les solvants de lavage nylosolv® permettent d'obtenir de très bons résultats. nylosolv® peut être distillé et réutilisé.
Informations relatives au traitement	Une description détaillée des étapes d'imagerie, d'exposition et de finition, ainsi que des informations détaillées concernant la manipulation et le stockage, se trouvent dans le Guide de l'utilisateur du nyloflex®.
Homologations	Les plaques d'impression XSYS sont fabriquées sur le site de production de Willstätt, qui est certifié selon les normes internationales de gestion de la qualité (DIN EN ISO 9001:2015), de gestion environnementale (DIN EN ISO14001:2015) et de gestion de l'énergie (DIN EN ISO 50 001:2018).

1) En fonction de l'épaisseur de la plaque/Rapport d'analyse disponible sur demande 2) Tous les paramètres de traitement dépendent, entre autres, de l'équipement de traitement, de l'âge de la lampe et du type de solvant de lavage. Ce qui précède les temps de traitement ont été établis dans des conditions optimales sur l'équipement de traitement nyloflex® et en utilisant des solvants de lavage nylosolv®. Les valeurs d'exposition principale des plaques numériques ont été déterminées à une intensité d'exposition > 15 mW/cm<sup>2</sup>. Dans d'autres conditions, les temps de traitement peuvent différer de ceux-ci. Par conséquent, les valeurs mentionnées ci-dessus ne doivent être utilisées qu'à titre indicatif.

**N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.**

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Nos documents techniques ont pour but d'informer et de conseiller nos clients. Les informations fournies dans le présent document sont exactes au meilleur de les connaissances de XSYS. Flint Group n'assume aucune responsabilité pour toute erreur, déclaration ou opinion. Les clients doivent s'assurer de l'adéquation ce produit pour leur application. Aucune responsabilité en cas de perte résultant de toute personne s'appuyant sur tout matériau contenu sont acceptées par les présentes. Les noms de produits suivis de ® sont des marques déposées par XSYS Germany GmbH et/ou ses filiales.



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.