



nyloflex[®] eco FAC Digital

高质量融入可持续未来



版材特性

- + 可持续的、软质柔性版
- + 专为高性能瓦楞后印而设计
- + 满足所有要求 - 不惧粗糙、不平整以及压敏、软质基材
- + 极其稳定且经久耐用
- + 适用于灯管式和 LED 曝光



可持续发展

- + 含有 19 - 20% 可再生原料¹
- + 以可持续的方式提供一致的高质量
- + 更节能——洗版速度加快 20%
- + 一致且稳定的洗版（减少浪费）

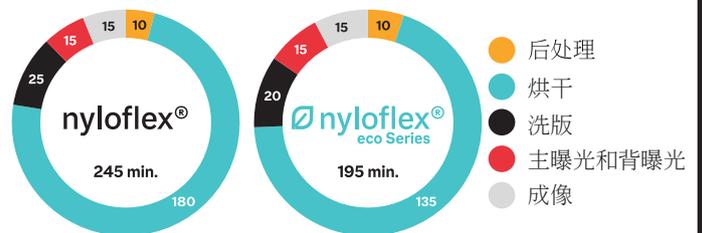


适用的印刷类型

- + 适用于所有类型的瓦楞基材，例如：
- + 有涂层 / 无涂层的纯牛卡
- + 有涂层 / 无涂层的仿牛卡
- + 压敏和软质基材



提高生产率



- + 当使用 nyloflex[®] eco 印版时，可将洗版速度加快约 20%（与nyloflex[®] FAC 标准版直接比较）

nyloflex® eco FAC Digital

高质量瓦楞后印的生态版材

技术参数

底基材质	聚酯薄膜					
版材颜色	浅蓝色，带黑色 LAMS 层					
总厚度 (毫米 英寸)	2.84 0.112	3.94 0.155	4.70 0.185	5.00 0.197	5.50 0.217	6.35 0.250
成品版材硬度 (Shore A)	39	35	33	31	31	30
浮雕高度 (毫米 英寸)	0.9 - 1.2	1.0 - 1.5	1.2 - 2.2	1.8 - 2.8	2.0 - 3.0	2.2 - 3.0
细线宽度(μm)	100	100	150	150	150	150
孤立点直径(μm)	150	150	200	250	350	400

制版参数²

背曝光 (s)	20 - 40	50 - 70	60 - 90	60 - 90	65 - 95	75 - 105
主曝光(min)	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
洗版速度(mm/min)	150 - 170	110 - 140	70 - 105	65 - 100	60 - 95	60 - 95
烘干时间 60 °C 140 °F (h)	2 - 3	2 - 3	3	3 - 4	3 - 4	3 - 4
后曝光(UV-A)(min)	8	8	8	8	8	8
去粘(UV-C)(min)	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8
雕刻能量(J/cm ²)	3.4 J/cm ² (视激光雕刻机制造商和型号而定)					

制版信息

适当的设备	nyloflex® eco FAC 激光版可使用 nyloflex® 制版设备和所有类似设备进行处理。nyloflex® eco FAC 激光版适用于所有用于柔性版成像的激光雕刻机。
印刷油墨	适用于所有水性和溶剂型印刷油墨。 (乙酸乙酯含量应低于 15%，酮含量应低于 5%)
洗版溶剂	使用 nylosolv® 洗版溶剂可获得极佳的效果。nylosolv® 可蒸馏回收、可重复使用。
制版信息	有关成像、曝光和洗版等步骤以及处理、存放的详细信息，请参阅 nyloflex® 用户手册。
认证	恩熙思印版在 Willstätt 生产基地制造，该生产基地已通过质量管理(DIN EN ISO 9001:2015)、环境管理(DIN EN ISO 14001:2015)和能源管理(DIN EN ISO 50001:2018)的国际标准认证。

1)取决于版厚度 / 可应要求提供分析报告 2)所有制版参数取决于制版设备、灯管使用时间和洗版溶剂类型等因素。以上提到的制版参数是在 nyloflex® 制版设备和 nylosolv® 洗版溶剂的最佳条件下确定的处理时间。激光版的主曝光时间要求灯管强度 > 15mW/cm²。在其他条件下，制版时间可能与此不同。因此，上述数值仅供参考。

如需更多信息，请与我们联系。

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就恩熙思所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点，我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文件包含的任何材料而导致的任何损失，我们不承担任何责任。以®标记的产品名称是 XSYS Germany GmbH 和/或其附属公司的注册商标。



XSYS
Print solid. Stay flexible.