



nyloflex[®] eco ACT Digital

Elevando a qualidade comprovada para um futuro sustentável



Característica da placa

- + Placa flexográfica sustentável de fotopolímero de dureza média para a combinação perfeita de meios-tons e sólidos
- + Adequado para exposição tubos e LED
- + Dedicado para aplicações em papel e papelão com tintas à base d'água e para substratos absorventes e não absorventes geralmente usados com tintas à base de solvente
- + Condicionalmente adequado para tintas UV



Sustentabilidade

- + Contém 24 - 29% de matéria-prima renovável¹
- + Qualidade comprovada e consistente de maneira mais sustentável
- + Economia de energia devido ao processamento de placas 20% mais rápido
- + Processamento consistente e confiável de placas (redução de desperdício)

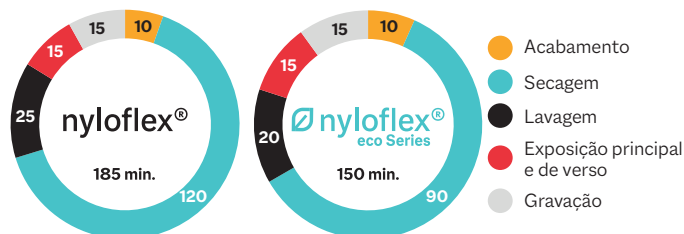


Segmentação

- + Pre-print
- + Bolsas e sacos
- + Caixa dobrável
- + GD2
- + Papel de embrulho
- + Papel de presente
- + Filme
- + Papel alumínio



Produtividade melhorada



- + Em geral, é possível um processamento de placas **20% mais rápido** usando **placas nyloflex[®] eco** (em comparação direta com nyloflex[®] ACT)

nyloflex® eco ACT Digital

A placa sustentável para aplicações de papel e papelão

Características técnicas

Base do material	Filme de poliéster			
Cor da placa bruta	Azul-claro com camada LAMS preta			
Espessura total (mm polegadas)	1.14 0.045	1.70 0.067	2.54 0.100	2.84 0.112
Dureza da placa finalizada (Shore A)	73	63	54	54
Altura do relevo (mm polegadas)	0.5 - 0.7	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2
Espessura de linha fina (µm)	60	60	80	80
Diâmetro do ponto isolado (µm)	100	160	200	200

Parâmetros de processamento²

Exposição de verso (s)	15 - 30	25 - 50	25 - 50	25 - 50
Exposição principal (min)	8 - 12	8 - 12	12 - 15	12 - 15
Velocidade de lavagem (mm/min)	230 - 280	200 - 250	180 - 230	160 - 210
Tempo de secagem a 60 °C 140 °F (h)	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	2.0 - 3.0	2.0 - 3.0
Pós-exposição (UV-A) (min)	8	8	8	8
Luz de Acabamento (UV-C) (mín.)	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Intensidade do laser (J/cm ²)	3.4 J/cm ² (depende do fabricante e do modelo do laser)			

Informação de processamento

Equipamentos adequados	As placas nyloflex® eco ACT Digital podem ser processadas com os equipamentos de processamento nyloflex® e todos os dispositivos similares. As placas nyloflex® eco ACT Digital podem ser usadas em todos os sistemas a laser adequados para gravação de placas de impressão flexográfica.
Tintas de impressão	Adequado para todas as tintas de impressão à base de água e solvente e condicionalmente adequado para tintas UV4. (teor de acetato de etila preferencialmente abaixo de 15%, teor de cetona preferencialmente abaixo de 5%)
Solventes de limpeza	Resultados especialmente bons são obtidos com solventes de lavagem nylosolv®. nylosolv® pode ser destilado e reutilizado.
Informação de processamento	Uma descrição detalhada das etapas de gravação, exposição e acabamento, bem como informações detalhadas sobre manuseio e armazenamento, podem ser encontradas no Guia do Usuário nyloflex®.
Certificação	As placas de impressão XSYS são produzidas na unidade de produção de Willstätt, que é certificada de acordo com as normas internacionais de gerenciamento de qualidade (DIN EN ISO 9001:2015), gerenciamento ambiental (DIN EN ISO 14001:2015) e gerenciamento de energia (DIN EN ISO 50001:2018).

1) Depende da espessura da placa/relatório de análise disponível mediante solicitação 2) Todos os parâmetros de processamento dependem, entre outras coisas, do equipamento de processamento, da idade da lâmpada e do tipo de solvente de lavagem. Intensidade de exposição mínima $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$ é recomendada. Os tempos de processamento mencionados acima foram estabelecidos em condições ideais em nosso centro técnico. O arquivo de teste padrão com 149lpi foi gravado a 4000DPI usando uma ThermoFlexX, expositora com tubos de 20 mW/cm², usando solvente de lavagem nylosolv® A, placas nyloflex® e equipamentos de processamento ThermoFlexX Catena. Em outras condições, os tempos de processamento podem ser diferentes; portanto, os valores mencionados acima devem ser usados somente como guia. 3) Dependendo da longevidade dos tubos. 4) A adequação com tintas UV depende do tipo de tinta e da temperatura — esses fatores podem afetar o desempenho da placa e consistência da impressão.

Contate-nos para obter mais informações.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

O objetivo de nossos documentos técnicos é informar e aconselhar nossos clientes. As informações aqui fornecidas estão corretas para o melhor conhecimento da XSYS. Não aceitamos qualquer responsabilidade por erros, fatos ou opiniões. Os clientes devem certificar-se quanto à adequação deste produto para sua aplicação. Nenhuma responsabilidade por qualquer perda como resultado de qualquer pessoa confiar em qualquer material contido aqui serão aceitos. Nomes de produtos seguidos por ® são marcas registradas da XSYS Germany GmbH e/ou suas afiliadas.



XSYS
Print solid. Stay flexible.