

# nyloflex<sup>®</sup> eco ACT Digital

Une qualité éprouvée pour un avenir durable



## Caractéristique de la plaque

- + Plaque flexographique durable en photopolymère de dureté moyenne pour combinaison parfaite des dégradés et des aplats
- + Convient à l'exposition par tubes et LED
- + Dédié aux applications papier et carton avec des encres à base d'eau et à tous les substrats absorbants et non absorbants couramment utilisés avec des encres à base de solvants
- + Convient sous certaines conditions aux encres UV



## Durabilité

- + Contient 24 à 29 % de matières premières renouvelables<sup>1</sup>
- + Qualité éprouvée et constante de manière plus durable
- + Économies d'énergie grâce à un traitement des plaques 20 % plus rapide
- + Traitement constant et fiable des plaques (réduction des déchets)

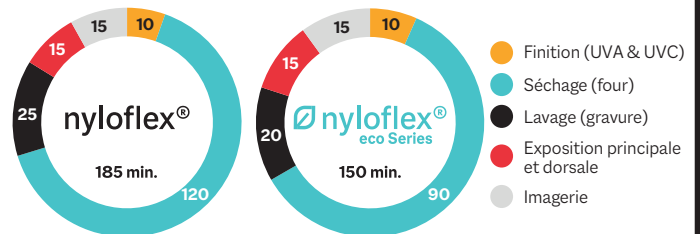


## Segmentation

- + Pré-impression
- + Sacs et sachets
- + Carton pliable
- + GD2
- + Emballages en papier
- + Emballages cadeaux
- + Film
- + Feuille aluminium



## Amélioration de la productivité



- + Un traitement des tôles **20 % plus rapide** est possible en utilisant **plaques nyloflex<sup>®</sup> eco** (par rapport aux plaques nyloflex<sup>®</sup> ACT)

## nyloflex® eco ACT Digital

## Plaque durable pour les applications de papier et de carton

## Données techniques

Matériau de base	Film polyester			
Couleur de la plaque brute	Bleu clair avec couche LAMS noire			
Épaisseur totale (mm)	1.14   0.045	1.70   0.067	2.54   0.100	2.84   0.112
Dureté de la plaque finie (Shore A)	73	63	54	54
Profondeur de relief (mm)	0.5 - 0.7	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2
Largeur des lignes fines (µm)	60	60	80	80
Diamètre du point isolé (µm)	100	160	200	200

Paramètres de traitement<sup>2</sup>

Exposition dorsale (s)	15 - 30	25 - 50	25 - 50	25 - 50
Exposition principale (min)	8 - 12	8 - 12	12 - 15	12 - 15
Vitesse de gravure (mm/min)	230 - 280	200 - 250	180 - 230	160 - 210
Temps de séchage à 60 °C   140 °F (h)	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	2.0 - 3.0	2.0 - 3.0
Post-exposition (UV-A) (min)	8	8	8	8
Finition "tack" (UV-C) (min)	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Intensité laser (J/cm <sup>2</sup> )	3.4 J/cm <sup>2</sup> (selon le fabricant et le modèle du laser)			

## Informations relatives au traitement

Équipement approprié	Le nyloflex® eco ACT Digital peut être traité avec le nyloflex® équipement de traitement et tous les appareils similaires Le nyloflex® eco ACT Digital peut être utilisé avec tous les systèmes laser adaptés à l'imagerie des plaques d'impression flexographique.
Encres d'impression	Convient à toutes les encres d'impression à base d'eau et de solvant et convient sous certaines conditions aux encres UV4. (teneur en acétate d'éthyle de préférence inférieure à 15 %, teneur en cétone de préférence inférieure à 5 %)
Solvants de gravure	Les solvants de lavage nylosolv® permettent d'obtenir de très bons résultats. nylosolv® peut être distillé et réutilisé.
Informations relatives au traitement	Une description détaillée des étapes d'imagerie, d'exposition et de finition, ainsi que des informations détaillées concernant la manipulation et le stockage, se trouvent dans le Guide de l'utilisateur du nyloflex®.
Homologations	Les plaques d'impression XSYS sont fabriquées sur le site de production de Willstätt, qui est certifié selon les normes internationales de gestion de la qualité (DIN EN ISO 9001:2015), de gestion environnementale (DIN EN ISO14001:2015) et de gestion de l'énergie (DIN EN ISO 50 001:2018).

1) En fonction de l'épaisseur de la plaque/Rapport d'analyse disponible sur demande 2) Tous les paramètres de traitement dépendent, entre autres, de l'équipement de traitement, de l'âge de la lampe et du type de solvant de lavage. Une exposition minimale une intensité  $\geq 17$  mW/cm<sup>2</sup> est recommandée. Les temps de traitement mentionnés ci-dessus ont été établis dans des conditions optimales dans notre centre technique. Le fichier de test standard avec 149lpi a été imagé à 4000DPI à l'aide d'un Imageur ThermoFlexX, exposition de 20 mW/cm<sup>2</sup>, avec solvant de lavage nylosolv A et équipement de traitement des plaques nyloflex et ThermoFlexX Catena. Dans d'autres conditions, les délais de traitement peuvent différer de ceux-ci ; par conséquent, les valeurs mentionnées ci-dessus ne doivent être utilisées qu'à titre indicatif. 3) En fonction de la longévité des tubes. 4) L'adéquation avec les encres UV dépend du type d'encre et de la température - ces facteurs peuvent affecter la performance de la plaque et la cohérence de l'impression.

## N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Nos documents techniques ont pour but d'informer et de conseiller nos clients. Les informations fournies dans le présent document sont exactes au meilleur de nos connaissances de XSYS. Flint Group n'assume aucune responsabilité pour toute erreur, déclaration ou opinion. Les clients doivent s'assurer de l'adéquation ce produit pour leur application. Aucune responsabilité en cas de perte résultant de toute personne s'appuyant sur tout matériau contenu sont acceptées par les présentes. Les noms de produits suivis de ® sont des marques déposées par XSYS Germany GmbH et/ou ses filiales.



XSYS  
Print solid. Stay flexible.