

# nyloflex<sup>®</sup> eco ACT Digital

Elevando la calidad hacia un futuro sostenible



## Característica de la placa

- + Placa flexográfica de fotopolímero de dureza media sostenible para la combinación perfecta de semitonos y sólidos
- + Adecuado para exposición con tubos y LED
- + Dedicada a aplicaciones de papel y cartón con tintas a base de agua y para todos los sustratos absorbentes y no absorbentes comúnmente utilizados con tintas a base de solventes.
- + Condicionalmente apta para tintas UV



## Sostenibilidad

- + Contiene un 24-29% de material renovable
- + Calidad consistente y comprobada de manera más sostenible
- + Ahorro de energía debido a un procesamiento de placas un 20% más rápido
- + Procesamiento de placas consistente y confiable (reducción de residuos)

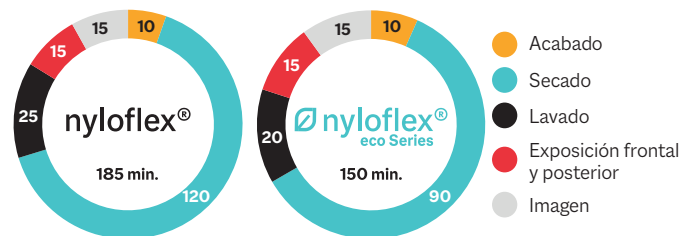


## Segmentación

- + Pre-impresión
- + Bolsas y Sacos
- + Cartón plegable
- + GD2
- + Envoltorios de papel
- + Envoltorios de regalo
- + Película
- + Papel de aluminio



## Productividad mejorada



- + Procesamiento de placas un **20% más rápido** en general al usar **placas nyloflex<sup>®</sup> eco** (en comparación directa con nyloflex<sup>®</sup> ACT estándar).

## nyloflex® eco ACT Digital

## La placa sostenible para aplicaciones de papel y cartón

## Características técnicas

Material base	Película de poliéster			
Color de la placa en bruto:	Azul claro con capa negra LAMS			
Espesor total (mm   pulgadas)	1.14   0.045	1.70   0.067	2.54   0.100	2.84   0.112
Dureza de la placa terminada (Shore A)	73	63	54	54
Profundidad de relieve (mm   pulgadas)	0.5 - 0.7	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2
Ancho de línea fina (µm)	60	60	80	80
Diámetro de punto aislado (µm)	100	160	200	200

Parámetros de procesamiento<sup>2</sup>

Exposición posterior (s)	15 - 30	25 - 50	25 - 50	25 - 50
Exposición principal (min)	8 - 12	8 - 12	12 - 15	12 - 15
Velocidad de lavado (mm/min)	230 - 280	200 - 250	180 - 230	160 - 210
Tiempo de secado a 60 °C   140 °F (h)	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	2.0 - 3.0	2.0 - 3.0
Exposición posterior (UV-A) (min)	8	8	8	8
Acabado ligero (UV-C) (min)	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Intensidad del láser (J/cm <sup>2</sup> )	3.4 J/cm <sup>2</sup> (dependiendo del fabricante y modelo del láser)			

## Información de procesamiento

Equipo adecuado	La nyloflex® eco ACT Digital puede ser procesada con equipos de procesamiento nyloflex® y todos los dispositivos similares. La nyloflex® eco ACT Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser adecuados para la imagen de placas flexográficas.
Tintas para impresión	Adecuada para todas las tintas de impresión a base de agua y solventes y condicionalmente adecuada para tintas UV (contenido de acetato de etilo preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetonas preferiblemente por debajo del 5%)
Solventes de lavado	Se obtienen resultados especialmente buenos con los solventes de lavado nylosolv®. nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.
Información de procesamiento	Una descripción detallada de los pasos de imagen, exposición y acabado, así como información detallada sobre el manejo y almacenamiento, se puede encontrar en la Guía del Usuario nyloflex®
Certificación	Las placas de impresión XSYS se producen en el sitio de producción de Willstätt, que está certificado según estándares internacionales para la gestión de calidad (DIN EN ISO 9001:2015), gestión ambiental (DIN EN ISO14001:2015) y gestión energética (DIN EN ISO 50001:2018).

1) Espesor de la placa dependiente / Informe de análisis disponible a solicitud 2) Todos los parámetros de procesamiento dependen, entre otras cosas, del equipo de procesamiento, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solvente de lavado. Se recomienda una intensidad mínima de exposición de  $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$ . Los tiempos de procesamiento mencionados anteriormente se establecieron en condiciones óptimas en nuestro centro técnico. El archivo de prueba estándar con 149lpi se imágenes a 4000DPI utilizando un imager ThermoFlexX, exposición bancaria de  $20 \text{ mW/cm}^2$ , utilizando el solvente de lavado nylosolv A y equipos de procesamiento de placas nyloflex y ThermoFlexX Catena. En otras condiciones, los tiempos de procesamiento pueden diferir de estos; por lo tanto, los valores mencionados anteriormente solo deben usarse como guía. 3) Dependiendo de la longevidad de los tubos. 4) La adecuación con tintas UV depende del tipo de tinta y la temperatura: estos factores podrían afectar el rendimiento de la placa y la consistencia de la impresión.

## Por favor, contáctenos para obtener información adicional.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

El objetivo de nuestros documentos técnicos es informar y asesorar a nuestros clientes. La información proporcionada aquí es correcta según el conocimiento de XSYS. No se acepta responsabilidad por errores, hechos u opiniones. Los clientes deben asegurarse de la idoneidad de este producto para su aplicación. No se aceptará responsabilidad por cualquier pérdida como resultado de que cualquier persona confíe en cualquier material contenido aquí. Los nombres de productos seguidos por ® son marcas registradas de XSYS Germany GmbH y/o sus afiliadas.



XSYS  
Print solid. Stay flexible.