



# nyloflex® eco ACT Digital

Für eine nachhaltigere Zukunft in bewährter Qualität



## Plattencharakteristik

- + Nachhaltige mittelharte Photopolymer-Flexplatte für die perfekte Kombination von Raster- und Vollflächen
- + Geeignet für Röhren- & LED-Belichtung
- + Speziell für Papier- und Kartonanwendungen mit wasserbasierten Farben und für alle saugfähigen und nicht saugfähigen Substrate mit lösungsmittelbasierten Druckfarben
- + Bedingt geeignet für UV-Druckfarben



## Nachhaltigkeit

- + Enthält 24 - 29% nachwachsende Rohstoffe<sup>1</sup>
- + Eine nachhaltigere Druckplatte mit bewährter Qualität
- + 20% schnellere Plattenverarbeitung (Energieeinsparungen)
- + Konsistente und zuverlässige Plattenverarbeitung (Abfallreduzierung)



## Anwendungsgebiete

- + Wellpappen- Vordruck (Pre-print)
- + Geschenkpapier
- + Folien Substrate
- + Tragetaschen, Beutel & Säcke
- + Aluminiumfolie
- + Faltschachteln
- + GD2 Karton
- + Papierverpackungen



## Verbesserte Produktivität



- + Insgesamt **20% schnellere** Plattenverarbeitung möglich bei Verwendung von **nyloflex® eco Platten** (im direkten Vergleich zu Standard nyloflex® ACT)

## nyloflex® eco ACT Digital

## Die nachhaltige Platte für Papier- und Kartonanwendungen

## Technische Daten

Basismaterial	Polyester-Folie			
Farbe der Rohplatte	Hellblau mit schwarzer LAMS-Schicht			
Gesamtdicke (mm   inch)	1.14   0.045	1.70   0.067	2.54   0.100	2.84   0.112
Härte der fertigen Platte (Shore A)	73	63	54	54
Relieftiefe (mm   inch)	0.5 - 0.7	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2
Freistehende Linie (bis zu µm)	60	60	80	80
Freistehender Punkt (µm)	100	160	200	200

Verarbeitungsparameter<sup>2</sup>

Rückseitenbelichtung (s)	15 - 30	25 - 50	25 - 50	25 - 50
Hauptbelichtung (min)	8 - 12	8 - 12	12 - 15	12 - 15
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	230 - 280	200 - 250	180 - 230	160 - 210
Trocknung bei 60 °C/140 °F (h)	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	2.0 - 3.0	2.0 - 3.0
Nachbelichtung UV-A (min)	8	8	8	8
Lichtveredelung UV-C (min)	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Laserintensität (J/cm <sup>2</sup> )	3.4 J/cm <sup>2</sup> (je nach Hersteller und Modell des Lasers)			

## Verarbeitungsinformationen

Geeignete Verarbeitungsgeräte	nyloflex® eco ACT lässt sich mit dem XSYS-Geräteportfolio, einschließlich ThermoFlexX Catena und nyloflex-Verarbeitungsgeräten und ähnlichen Geräten, verarbeiten.
Druckfarben	Geeignet für alle Lösemittelfarben und UV-Farben (Ethylacetatgehalt vorzugsweise unter 15 %, Ketongehalt vorzugsweise unter 5 %).
Auswasch-Lösemittel	Besonders gute Ergebnisse lassen sich mit nylosolv® A erzielen. nylosolv® A kann destilliert und wiederverwendet werden.
Verarbeitungsinformationen	Eine detaillierte Beschreibung der Schritte zu Bebilderung, Belichtung und Nachbehandlung, sowie detaillierte Informationen zu Handhabung und Lagerung finden Sie im nyloflex® Benutzerhandbuch.
Qualitätsstandard	XSYS-Druckplatten werden am Produktionsstandort Willstätt hergestellt, der nach internationalen Standards für Qualitätsmanagement (DIN EN ISO 9001:2015), Umweltmanagement (DIN EN ISO 14001:2015) und Energiemanagement (DIN EN ISO 50001:2018) zertifiziert ist.

1) Abhängig von der Plattendicke / Analysebericht auf Anfrage erhältlich 2) Alle Verarbeitungsparameter sind abhängig unter anderem von den verwendeten Verarbeitungsgeräten, dem UVA-Röhrenalter und des eingesetzten Auswaschlösungsmittels. Eine minimale Belichtungsintensität von  $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$  wird empfohlen. Die oben genannten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen in unserem Technikum ermittelt. Die Standard-Testdatei mit 149 lpi wurde mit 4000 dpi mit einem ThermoFlexX Laser,  $20 \text{ mW/cm}^2$  Röhrenbelichtung, unter Verwendung von nylosolv A Auswaschlösungsmittel und nyloflex und ThermoFlexX Catena Plattenverarbeitungsgeräten hergestellt. Unter anderen Bedingungen können die Verarbeitungszeiten von diesen Werten abweichen; Daher sind die oben genannten Werte nur als Richtwerte zu betrachten. 3) Abhängig von der Langlebigkeit der Röhren. 4) Die Eignung mit UV-Farben hängt von der Art der Farbe und der Temperatur ab - diese Faktoren können die Leistung der Platte und die Konsistenz des Drucks beeinflussen.

## Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Das Ziel unserer technischen Unterlagen ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen von XSYS korrekt. Es wird keine Haftung für etwaige Fehler, Fakten oder Meinungen übernommen. Kunden müssen sich selbst von der Eignung des Produkts für ihre Anwendung überzeugen. Es wird keine Haftung für Verluste übernommen, die dadurch entstehen, dass sich jemand auf hierin enthaltenes Material verlässt. Die mit ® gekennzeichneten Produktnamen sind eingetragene Warenzeichen der XSYS Germany GmbH und/oder ihrer Tochtergesellschaften.



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.