

nyloflex[®] eco ACT Digital

高质量融入可持续未来



版材特征

- + 可持续的、中硬度柔性版，用于半色调和实地的完美组合
- + 适用于灯管式和 LED 曝光
- + 适用于使用水性油墨的纸张和纸板应用，以及使用溶剂型油墨的所有吸收性和非吸收性常用基材
- + 有条件地适用于UV油墨



可持续发展

- + 含有 24 - 29% 可再生原材料¹
- + 以可持续的方式提供一致的高质量
- + 更节能——洗版速度加快 20%
- + 一致且稳定的洗版（减少浪费）

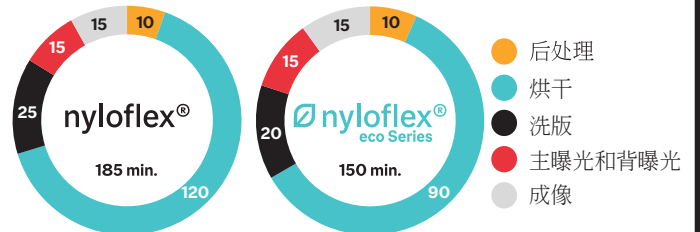


适用的印刷类型

- + 预印
- + 纸袋
- + 折叠纸盒
- + GD2
- + 纸质包装
- + 礼品包装
- + 薄膜
- + 铝箔



提高生产率



- + 使用 nyloflex[®] eco 印版时，可将洗版速度加快约 20%（与 nyloflex[®] ACT 标准版直接对比）

nyloflex® eco ACT Digital

适用于纸张和纸板应用的可持续版材

技术参数

底基材质	聚酯薄膜			
版材颜色	浅蓝色，带黑色 LAMS 层			
总厚度 (毫米 英寸)	1.14 0.045	1.70 0.067	2.54 0.100	2.84 0.112
成品版材硬度 (Shore A)	73	63	54	54
浮雕高度 (毫米 英寸)	0.5 - 0.7	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2
细线宽度(μm)	60	60	80	80
孤立点直径(μm)	100	160	200	200

制版参数²

背曝光 (s)	15 - 30	25 - 50	25 - 50	25 - 50
主曝光(mi)	8 - 12	8 - 12	12 - 15	12 - 15
洗版速度(mm/min)	230 - 280	200 - 250	180 - 230	160 - 210
烘干时间 60 °C 140 °F (h)	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	2.0 - 3.0	2.0 - 3.0
后曝光(UV-A)(min)	8	8	8	8
去粘(UV-C)(min)	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
雕刻能量 (J/cm ²)	3.4 J/cm ² (取决于激光器制造商和型号)			

制版信息

适当的设备	nyloflex® eco ACT 激光版可使用 nyloflex® 制版设备和所有类似设备进行处理。nyloflex® eco ACT 激光版适用于所有用于柔性版成像的激光雕刻机。
印刷油墨	适用于所有水性和溶剂型印刷油墨，有条件地适用于UV油墨 ⁴ 。（乙酸乙酯含量应低于15%，酮含量应低于5%）
洗版溶剂	使用 nylosolv® 洗版溶剂可获得极佳的效果。nylosolv® 可蒸馏回收、可重复使用。
制版信息	有关成像、曝光和洗版等步骤以及处理、存放的详细信息，请参阅 nyloflex® 用户手册。
认证	恩熙思印版在 Willstätt 生产基地制造，该生产基地已通过质量管理(DIN EN ISO 9001:2015)、环境管理(DIN EN ISO 14001:2015)和能源管理(DIN EN ISO 50001:2018)的国际标准认证。

1) 取决于印版厚度 / 可应要求提供分析报告

2) 所有制版参数取决于制版设备、灯管使用时间和洗版溶剂类型等因素。建议最低曝光强度为17 mW/cm²。上述处理时间是在我们技术中心的最佳条件下确定的。149lpi 的标准测试文件使用 ThermoFlexX 激光雕刻机以 400DPI 成像，20 mW/cm² 的灯管曝光，使用 nylosolv A 洗版溶剂和 nyloflex 及 ThermoFlexX Catena 版材处理设备。在其他条件下，处理时间可能与此不同；因此，上述数值仅供参考。

3) 取决于灯管的使用寿命。

4) UV油墨的适用性取决于油墨类型和温度 - 这些因素可能会影响印版的性能和印刷的一致性。

如需更多信息，请与我们联系。

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就恩熙思所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点，我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文件包含的任何材料而导致的任何损失，我们不承担任何责任。以®标记的产品名称是 XSYS Germany GmbH 和/或其附属公司的注册商标。



XSYS
Print solid. Stay flexible.