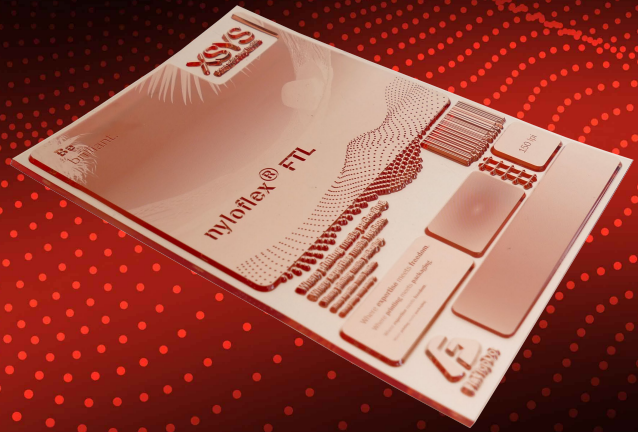




FlatTopDot



nyloflex® FTL Digital

La elección perfecta para la reducción del marcado de la canal en post-impresión de cartón ondulado en testliners con fibras recicladas



- + Plancha flexo con puntos de superficie plana inherente para cubrir todos los retos en impresión de cartón ondulado
- + Adecuado para todas las tintas a base de agua
- + Muy buena reducción del efecto tabla de lavar en diferentes sustratos, por ejemplo, liners sin recubrimiento o kraftliners en combinación con flautas C y B



Resultados de impresión uniformes

- + Impresión estable de diseños con trama, incluso cuando se aplican diferentes ajustes de presión
- + Excelente transferencia de la tinta con una deposición de tinta uniforme



Preimpresión sencilla y procesado de planchas

- + Reducción del tiempo de preparación en máquina, lo que se traduce en hasta un 40% menos de desperdicio en tinta y soporte de impresión
- + Ahorro de costes en el material de plancha y Mylar de hasta un 50 % en una sola separación de color
- + Ahorro de costes gracias a la combinación de imágenes de semitonos y sólidos en una única plancha, en lugar de en dos
- + La tecnología inherente de punto plano con insolación del tubo UV-A reduce la complejidad y los pasos del procesado de planchas



Mejora de la productividad y consistencia

- + Menor tolerancia de ganancia de punto: en la impresión, los puntos planos son menos sensibles a la impresión que los puntos digitales estándar
- + Rápida preparación de máquina, lo que reduce el tiempo de puesta en marcha y desperdicios
- + Mayor productividad gracias a la excelente estabilidad de la superficie, incluso a velocidades de impresión más altas

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTL Digital

La elección perfecta para la reducción del marcado de la canal en post-impresión de cartón ondulado en testliners con fibras recicladas

Características técnicas	nyloflex® FTL Digital					
	284	318	394	635	432	470
Material de soporte	Película de poliéster					
Color de la plancha sin procesar	Rojo (con capa LAMS negra)					
Espesor de la plancha (mm) (pulgadas) ¹	.84 (0.112)	3.18 (0.125)	3.94 (0.155)	6.35 (0.250)	4.32 (0.170)	4.70 (0.185)
Dureza según DIN 53505	28	28	28	28	32	32
Dureza de la plancha procesada (Shore A)	35	34	31	29	29	32
Profundidad recomendada del relieve (mm)	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2	1.0 - 1.5	2.0 - 3.0	1.2 - 1.7	1.2 - 1.7
Rango de tonos (%)	3 - 95	3 - 95	3 - 95	3 - 95	0	
En densidad de trama (l/cm)	32	32	32	24	0	42
Línea independiente (hasta µm)	100	300	300	300	0	40
Punto independiente (hasta µm)	260	300	400	750	0	250

Parámetros de procesamiento²

Exposición del reverso (s)	40 - 60	40 - 60	50 - 100	130 - 180	0	116 - 242
Exposición principal (min)	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	0	12
Velocidad de lavado (mm/min)	120 - 140	110 - 130	70 - 100	60 - 70	0	105 - 130
Secado a 60 °C/140 °F (h)	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	3.0	4.0	0	3.0
Exposición posterior UV-A (min)	10	10	10	10	0	12
Tratamiento posterior UV-C (mín) ³	2	2	2	2	0	2
Intensidad del láser (J/cm ²)	Aprox. 15-20 % superior a las planchas de impresión digital estándar nyloflex®					

Información de procesamiento

Equipo adecuado	nyloflex® FTL Digital puede procesarse con los equipos nyloflex®, así como con todos los equipos habituales del mercado, y puede emplearse con todos los sistemas láser adecuados para la exposición de planchas de impresión flexográficas.
Tintas	La nyloflex® FTL Digital es compatible con todas las tintas a base de agua.
Solución de lavado	Con las soluciones de lavado de nylosolv® se obtienen resultados especialmente buenos. nylosolv® es destilable y reutilizable.
Indicaciones para el procesamiento	En las instrucciones de trabajo de nyloflex® encontrará una descripción detallada de las distintas fases de fabricación, así como indicaciones detalladas sobre el procesamiento y el almacenamiento.
Alto estándar de calidad	Las planchas de impresión nyloflex® se fabrican conforme a las normas y requisitos de las normas DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 y DIN ISO 50001. Este proceso garantiza a nuestros clientes una alta calidad constante de nuestros productos y servicios.

¹) Espesores estándar actualmente válidos. Sujeto a modificaciones ²) Los parámetros de procesamiento dependen, entre otras cosas, de los equipos de procesamiento utilizados, de la antigüedad de las lámparas UV y de la solución de lavado utilizada. Se recomienda una intensidad de exposición mínima de $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$. Los tiempos de procesamiento mencionados anteriormente se han determinado en condiciones óptimas con equipos de procesamiento nyloflex® y con soluciones de lavado nylosolv®. En otras condiciones, los tiempos de procesamiento pueden variar en consecuencia, por lo que los valores anteriores son solo orientativos. ³) Depende de la durabilidad del tubo.

Obtenga más información sobre la familia de planchas de punto plano. Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS (representados por el XSYS US LLC o XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.