

# nyloprint® Druckplatten - Technische Daten

nyloprint®	Plattensärke1 (mm)	Plattensärke (inch)	Härte, verarbeitete Platte (Shore D)	Relieftiefe (mm)	Relieftiefe (inch)	Trägermaterial	Tonwertumfang (%)	Rasterweite (bis /cm)	Freistehende Linie (bis µm)	Freistehender Punkt (bis µm)	Auswaschzeit2 (min)	Auswaschtemperatur (°C)	Auswaschtemperatur (°F)	Trocknung3 (Zeit in min)	Trocknungstemperatur (°C)	Trocknungstemperatur (°F)	"Markt Segment TBD: Tüten-, Becher- und Dosendruck"
------------	--------------------	---------------------	--------------------------------------	------------------	--------------------	----------------	-------------------	-----------------------	-----------------------------	------------------------------	---------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------------	---

## nyloprint® Druckplatten - wasserauswaschbar

<b>WA</b>	1,75	0,069	71	0,67	0,026	Alu	2-95	60	100	200	3,5	30	86	10-15	80	176	Etiketten Druck
	2,10	0,083	80	1,05	0,041	Alu	2-95	60	100	200	5,0	45	113	60	80	176	Etiketten Druck
	2,40	0,094	79	1,4	0,055	Alu	2-95	60	100	200	7,0	45	113	60	80	176	Etiketten Druck
<b>WA-S D</b>	1,16	0,046	38	0,85	0,033	Alu	3-90	150	100	400	160-180	30	86	10	80	176	Wertpapierdruck
<b>WF-H</b>	0,80	0,031	73	0,5	0,020	Film	2-95	60	100	200	3,0	30	86	10-15	60	140	Etiketten Druck
	0,95	0,037	68	0,65	0,026	Film	2-95	60	100	200	3,5	30	86	10-15	60	140	Etiketten Druck
<b>WF-H D</b>	0,80	0,031	73	0,5	0,020	Film	1-98	60	100	200	3,0	30	86	10-15	60	140	Etiketten Druck
	0,95	0,037	68	0,65	0,026	Film	1-98	60	100	200	3,5	30	86	10-15	60	140	Etiketten Druck
<b>WF-Q</b>	0,80	0,031	72	0,5	0,020	Film	2-95	60	100	200	3,0	30	86	15,0	60	140	Tampondruck
	0,95	0,037	68	0,65	0,026	Poly	2-95	60	100	200	3,5	30	86	15,0	60	140	Tampondruck
<b>WF Sharp D</b>	0,80	0,031	74	0,51	0,020	Film	1-98	60	100	200	3,0	30	86	10-15	60	140	Etiketten, Tampon, TBD
	0,95	0,037	70	0,66	0,026	Film	1-98	60	100	200	3,5	30	86	10-15	60	140	Etiketten, Tampon, TBD
<b>WS</b>	0,43	0,017	89	0,2	0,008	Steel	2-95	60	100	200	1,0	30	86	15	80	176	Etiketten, Tampon, TBD
	0,58	0,023	84	0,32	0,013	Steel	2-95	60	100	200	1,5	30	86	15	80	176	Heißfolienprägung
	0,73	0,029	77	0,46	0,018	Steel	2-95	60	100	200	2,5	30	86	15	80	176	Heißfolienprägung
	0,83	0,033	76	0,56	0,022	Steel	2-95	60	100	200	3,0	30	86	15	80	176	Tampondruck
	0,94	0,037	73	0,67	0,026	Steel	2-95	60	100	200	3,5	30	86	15	80	176	Etiketten, Tampon, TBD
	1,52	0,060	75	1,2	0,047	Steel	2-95	60	100	200	5,5	45	113	120	80	176	Etiketten, TBD
	1,75	0,069	71	1,45	0,057	Steel	2-95	60	100	200	7,0	45	113	180	80	176	Etiketten, TBD
<b>WSA</b>	0,52	0,020	92	0,2	0,008	Steel	5-95	150	-	-	2,0	18	64	30	80	176	Wertpapierdruck
<b>WSA D</b>	0,52	0,020	92	0,2	0,008	Steel	5-95	150	-	-	2,0	18	64	30	80	176	Wertpapierdruck
<b>WS D</b>	0,58	0,023	84	0,32	0,013	Steel	1-98	60	100	200	1,5	30	86	10-15	80	176	Etiketten Druck
	0,73	0,029	77	0,46	0,018	Steel	1-98	60	100	200	2,5	30	86	10-15	80	176	Etiketten Druck
	0,83	0,033	76	0,59	0,023	Steel	1-98	60	100	200	3,0	30	86	10-15	80	176	Wertpapierdruck, TBD
	0,94	0,037	73	0,67	0,026	Steel	1-98	60	100	200	3,5	30	86	10-15	80	176	Wertpapierdruck, TBD
<b>WS PRO D</b>	0,73	0,029	78	0,46	0,018	Steel	1-98	60	<100	<200	4	30	86	10-15	80	176	Wertpapierdruck, TBD
	0,83	0,033	75	0,56	0,022	Steel	1-98	60	<100	<200	4,5	30	86	10-15	80	176	Wertpapierdruck, TBD
	0,94	0,037	71	0,67	0,026	Steel	1-98	60	<100	<200	5	30	86	10-15	80	176	Wertpapierdruck Etiketten, TBD
	0,95	0,037	71	0,68	0,027	Steel	1-98	60	<100	<200	5	30	86	10-15	80	176	Wertpapierdruck Etiketten, TBD
<b>WS-S</b>	2,30	0,091	27	1,95	0,077	Steel	-	-	2000	2000	12,0	45	113	60	80	176	Wertpapierdruck, TBD
<b>WS-S D</b>	2,30	0,091	27	1,95	0,077	Steel	-	-	2000	2000	12,0	45	113	60	80	176	Wertpapierdruck
<b>WS-T</b>	0,73	0,029	77	0,56	0,022	Steel	2-95	60	100	200	3,0	30	86	10-15	80	176	Etikettendruck, Flachformbuchdruck
<b>WS T PRO D</b>	0,73	0,029	75	0,56	0,022	Steel	1-98	60	<100	<200	4,5	30	86	10-15	80	176	Wertpapierdruck, TBD
<b>WS-T D</b>	0,73	0,029	77	0,56	0,022	Steel	1-98	60	100	200	3,0	30	86	10-15	80	176	Heißfolienprägung
<b>WS-W D</b>	0,73	0,029	77	0,46	0,018	Steel	1-98	60	100	200	2,0	30	86	10-15	80	176	Heißfolienprägung
	0,83	0,033	76	0,56	0,022	Steel	1-98	60	100	200	3,0	30	86	10-15	80	176	Tampondruck
	0,94	0,037	73	0,67	0,026	Steel	1-98	60	100	200	3,5	30	86	10-15	80	176	Tampondruck

nyloprint®	Plattensärke1 (mm)	Plattensärke (inch)	Härte, verarbeitete Platte (Shore D)	Relieftiefe (mm)	Relieftiefe (inch)	Trägermaterial	Tonwertumfang (%)	Rasterweite (bis /cm)	Freistehende Linie (bis µm)	Freistehender Punkt (bis µm)	Auswaschzeit2 (min)	Auswaschtemperatur (°C)	Auswaschtemperatur (°F)	Trocknung3 (Zeit in min)	Trocknungstemperatur (°C)	Trocknungstemperatur (°F)	"Markt Segment TBD: "Tuben-, Becher- und Dosedruck"
------------	--------------------	---------------------	--------------------------------------	------------------	--------------------	----------------	-------------------	-----------------------	-----------------------------	------------------------------	---------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------------	---

## nyloprint® Druckplatten - Alkohol auswaschbar

S*	0,30	0,012	96	0,03	0,001	Steel	5-95	120	-	-	1,0-2,0	20	68	15	80	176	Tampondruck
	0,43	0,017	90	0,2	0,008	Steel	5-95	120	100	200	>3,0	20	68	15	80	176	Tampondruck
	0,58	0,023	86	0,32	0,013	Steel	2-95	54	100	200	>4,0	20	68	15	80	176	Tampondruck
ST	0,52	0,020	90	0,2	0,008	Steel	5-95	150	-	-	2,0	20	68	20	80	176	Wertpapierdruck

## nyloprint® Druckplatten - Direkt lasergravierbar

DLE-S	0,30	0,012	92	0,03	0,001	Steel	5-95	54	-	-	-	-	-	10	"60-80"	140-176	Tampondruck
-------	------	-------	----	------	-------	-------	------	----	---	---	---	---	---	----	---------	---------	-------------

## Namensgebung nyloprint® Druckplatten

### Schnelle Auswahl der richtigen Druckplatte für Ihre Anwendung

#### nyloprint® WF 95 Q

Mit Hilfe der Bezeichnungen der nyloprint® Druckplatten finden Sie schnell und einfach die Richtige. Das Beispiel veranschaulicht, was die einzelnen Ziffern bedeuten.

**Anmerkung:** Ausnahmen bilden nyloprint® ST und nyloprint® WSA, welche ursprünglich für den Bogentiefdruck entwickelt wurden: T - Toluolbeständig, A - Alkoholbeständig

**W** - Wasserauswaschbar

**S** - Stahl

**A** - Aluminium

**F** - Fohl

**DLE** - Direkt lasergravierbar

**Plattensärke** (z.B. 0.95 mm)

**H** - Hart

**T** - Dünn

**O** - Schnell

**W** - Wertpapier

**S** - Weich

\* Keine Standardplatte

### Auswahl der richtigen Druckplatte für die gewünschte Anwendung

Die Produktnamen der nyloprint® Druckplatten ermöglichen es, die richtige Platte leicht zu finden. Das Beispiel zeigt, wofür die Buchstaben und Zahlen des Namens stehen. Hinweis: Ausnahmen sind nyloprint® ST und nyloprint® WSA, die ursprünglich für den Bogentiefdruck entwickelt wurden: T - Toluolbeständig, A - Alkoholfest.

<sup>1</sup> Derzeit verfügbare Standarddicken - Änderungen vorbehalten.

<sup>2</sup> Alle Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig vom Verarbeitungsgerät, dem Lampenalter und der Art des Auswaschmittels. Die oben genannten Verarbeitungsparameter wurden unter optimalen Bedingungen auf nyloprint® Verarbeitungsgeräten und unter Verwendung unserer Auswaschlösung nyloprint® R 241 NP für die alkoholisch auswaschbaren Platten ermittelt. Unter anderen Bedingungen können die Verarbeitungszeiten von diesen Werten abweichen. Daher sind die oben genannten Werte nur als Richtwerte zu betrachten.