

Be
brilliant.

nyloflex® NEF

Prestazioni migliorate in combinazione con la
tecnologia di esposizione nyloflex® NEXt



Eccezionale qualità di stampa con l'esposizione nyloflex® NEXt

- + La maggiore durezza di questa lastra garantisce qualità eccellente per la stampa di packaging flessibile e di etichette, appositamente progettata per l'esposizione con tecnologia nyloflex® NEXt
- + Sviluppata per la creazione di Flat Top Dots e per una eccellente riproduzione delle retinature superficiali
- + L'ottimo trasferimento dell'inchiostro permette di ottenere pieni uniformi ad alta densità
- + Risultati di stampa eccellenti su film, lamina e substrati di carta patinata
- + Perfetta in ogni aspetto: precisa riproduzione dei dettagli più fini nelle alte luci
- + Consente una riduzione dei valori di bump-up permettendo di raggiungere come primo valore tonale sulla lastra percentuali di 0.8-1.2% at 60 L/cm (152 lpi) ampliando così la gamma tonale

Flessibilità ed efficienza

- + Alta produttività grazie ai ridotti tempi di esposizione e di lavaggio
- + Eccellente stabilità durante la lavorazione, affidabile e costante sia durante la lavorazione che in stampa
- + Utilizzabile anche con esposizione con normali tubi UVA, con i seguenti benefici comparati alle altre lastre digitali:
 - + Richiede una bump up inferiore riproduzione di un maggior numero di livelli di grigio e maggior gamut
 - + Permette la riproduzione di retinature superficiali migliorando il trasferimento dell'inchiostro



Vantaggi della tecnologia di esposizione nyloflex® NEXt

- ✓ Efficiente creazione di Flat Top Dots e perfetta riproduzione delle retinature superficiali
- ✓ La combinazione di UV LEDs e tubi UV permette la definizione di varie forme di punto e degli angoli della spalla degli elementi in rilievo
- ✓ Non necessita di consumabili addizionali e processi produttivi aggiuntivi
- ✓ Facile implementazione nell'attuale flusso di lavoro

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® NEF

La scelta migliore per la tecnologia di esposizione a LED

Caratteristiche tecniche	nyloflex® NEF 114 Digital	nyloflex® NEF 170 Digital
Supporto	film in poliestere	film in poliestere
Colore della lastra vergine	verde chiaro	verde chiaro
Spessore totale ¹ (mm) (pollici)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Durezza come da DIN 53505 (shore A)	62	62
Durezza della lastra (Shore A)	78	70
Profondità del rilievo (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
Scala tonale (%) alle seguenti lineature (l/cm)	1 - 98 60	1 - 98 60
Larghezza della linea sottile (inferiore a µm)	100	100
Diametro del punto isolato (inferiore a µm)	200	200

Parametri di lavorazione²

Retro esposizione	15 - 20	15 - 25
Impostazioni raccomandate con esposizione NExT (mm/min)	ThermoFlexX Catena-E, nyloflex® NExT, Esko XPS	
Esposizione con tubi UVA (min) ³	240-290	210-260
Velocità di lavaggio (mm/min)	2.0	2.0
Tempo di essiccazione a 60°C /140°F (h)	8	8
Post esposizione UV-A (min)	1-4	1-4
Luce di finissaggio UV-C (min) ⁴		

Processando Informazioni

Attrezzature adatte	Le lastre nyloflex® NEF possono essere trattate con un'attrezzatura nyloflex® o dispositivi simili e possono essere utilizzate con tutti i sistemi laser adatti ad esporre le lastre da stampa flexografiche.
Inchiostri per la stampa	Adatta per inchiostri a base acqua e solvente, inchiostri UV ⁵ . (Contenuto di acetato di etile preferibilmente inferiore al 15%, contenuto di Ketone preferibilmente inferiore al 5%).
Solventi di lavaggio	Si ottengono ottimi risultati con il solvente di lavaggio nylosolv®. Questo solvente può essere distillato e riutilizzato.
Informazioni sulla lavorazione	Una descrizione dettagliata sui processi di realizzazione delle singole lastre, sulla lavorazione e stoccaggio, è disponibile nella guida all'utilizzo delle lastre nyloflex®.
Standard qualitativo elevato	le lastre da stampa nyloflex® sono prodotte secondo gli standard DIN ISO 9001 e DIN ISO 14001. Questo processo garantisce ai nostri clienti prodotti e servizi di alta qualità costanti nel tempo.

1) Spessori standard attualmente disponibili - soggetti a cambiamento 2) Tutti i parametri di lavorazione dipendono tra gli altri dal tipo di attrezzatura, dalla durata delle lampade, e dal solvente di lavaggio. I tempi di lavorazione indicati sono stati stabiliti secondo le condizioni ottimali di lavorazione su attrezzature nyloflex® e con l'utilizzo del solvente di lavaggio nylosolv®. I valori dell'esposizione principale delle lastre digitali sono stati determinati ad una intensità espositiva di > 15 mW/cm². In altre condizioni i tempi di lavorazione potrebbero variare rispetto a quelli indicati. I valori menzionati sono esclusivamente indicativi. 3) Minima intensità delle lampade ≥ 17 mW/cm² 4) Dipende dalla durata delle lampade 5) La compatibilità con gli inchiostri UV dipende dal tipo di inchiostro e dalla temperatura - questi fattori potrebbero influire sulle performance della lastra e sul mantenimento della qualità costante durante la stampa.

Per maggiori informazioni:

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Lo scopo dei nostri documenti tecnici è di informare e consigliare i nostri clienti. Le informazioni ivi fornite sono corrette per quanto consta a XSYS. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di errori, fatti od opinioni. I clienti devono accertarsi dell'idoneità di questo prodotto alla propria applicazione. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di perdita risultante dalla fiducia accordata a uno dei materiali ivi contenuti. I nomi di prodotto seguiti da ® sono marchi commerciali registrati di XSYS (rappresentata da XSYS US LLC o XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.