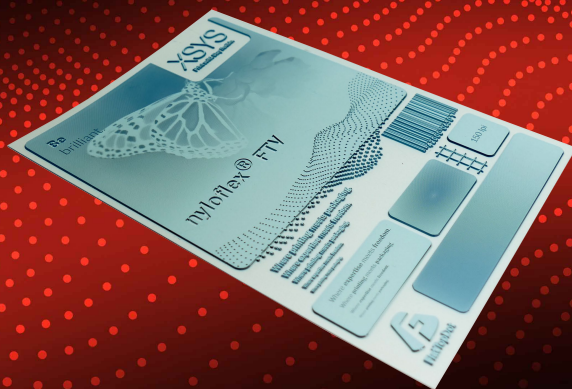




FlatTopDot



nyloflex® FTV Digitale

Des reflets fins et des surfaces brillantes, quelle que soit la technique d'exposition utilisée



- + Plaque flexo en photopolymère dur avec points plats inhérents
- + Formulation de la plaque optimisée pour les LED
- + Développée pour le marché des emballages souples haut de gamme.
- + La surface lisse de la plaque peut contenir tous les motifs de criblage de surface personnalisés (par ex. Pixel+ et Woodpecker Sharp ou Nano)



Qualité d'impression exceptionnelle

- + Imprimez les plus beaux reflets fixes – jusqu'à 0,8 % à 60 l/cm*
- + Idéal pour une vaste gamme grâce à une qualité constante des plaques
- + Une gamme de couleurs maximale et constante est possible grâce à la finesse des reflets et à la forte densité de l'encre solide.

* LED exposée avec Catena-E



Réduction des coûts d'exploitation

- + Réduisez les coûts, gagnez du temps – aucun équipement ou consommable supplémentaire n'est nécessaire, elle s'adapte à votre flux de travail de fabrication de plaques digitales existant.
- + Réduisez votre consommation d'encre à l'aide d'une densité d'encre solide optimale et d'un dépôt d'encre amélioré grâce au criblage de surface.
- + Longévité accrue grâce à la réduction du gonflement des plaques sur la presse.



Améliorer la productivité et la régularité

- + Moins de temps d'arrêt de la presse – pas de remplissage d'encre grâce à la formulation optimisée des plaques.
- + Transfert de données régulier et répétabilité grâce à la copie 1-1
- + Temps d'exposition rapides des LED.

Be
brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTV digitale

La nyloflex® FTV digitale est une plaque flexo point plat optimisée par LED destinée au marché des emballages souples haut de gamme.

Données techniques	nyloflex® FTV 114 digitale	nyloflex® FTV 170 digitale
Couleur de la plaque brute	bleu clair	bleu clair
Épaisseur totale (mm) (pouces) ¹	1,14 (0,045")	1,70 (0,067")
Dureté de la plaque (micro Shore A)	67	67
Dureté de la plaque finie (Shore A)	80	73
Profondeur de relief recommandée (mm)	0,5 - 0,7	0,6 - 0,9
Premier point stable sur la plaque (%)	1,2	1,2
Taille de point mesurée premier point stable (%)	50.1%	50.1%
Largeur des traits fins (jusqu'à µm)	20	20
Diamètre du point isolé (jusqu'à µm)	100	100

Paramètres de traitement²

Exposition arrière (s)	26 - 14	53 - 32
Exposition principale (min)	8	8
Vitesse de rinçage (mm/min)	205 - 270	180 - 250
Réglage de l'exposition LED		
Temps de séchage à 60 °C/140 °F (h)	2	2
Post-exposition UV-A (min)	8	8
Finition à la lumière UV-C (min) ³	2	2
Intensité du laser (J/cm ²)		

Informations relatives au traitement

Équipement approprié	La nyloflex® FTV peut être traitée avec le portefeuille d'équipements XSYS, y compris les équipements de traitement ThemoFlexX Catena et nyloflex et des dispositifs similaires.
Encres d'impression	Convient pour toutes les encres à base de solvant et UV (teneur en acétate d'éthyle de préférence inférieure à 15 %, teneur en cétone de préférence inférieure à 5 %).
Solvants de rinçage	Les solvants de rinçage nylosolv® permettent d'obtenir de très bons résultats. nylosolv® peut être distillé et réutilisé.
Informations relatives au traitement	Une description détaillée des étapes d'imagerie, d'exposition et de finition, ainsi que des informations détaillées sur la manipulation et le stockage, sont disponibles dans le Guide de l'utilisateur nyloflex®.
Norme de qualité élevée	Les plaques d'impression nyloflex® sont fabriquées conformément aux normes et exigences DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 et DIN ISO 50001. Ce processus garantit à nos clients des produits et services de haute qualité constante.

1) Épaisseurs standard actuellement disponibles - sous réserve de modification 2) Tous les paramètres de traitement dépendent, entre autres, de l'équipement de traitement, de l'âge de la lampe et du type de solvant de rinçage. Une intensité d'exposition minimale $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$ est recommandée. Les durées de traitement susmentionnées ont été établies dans des conditions optimales sur l'équipement de traitement nyloflex® et à l'aide de solvants de rinçage nylosolv®. Dans d'autres conditions, les durées de traitement peuvent différer de celles-ci ; par conséquent, les valeurs mentionnées ci-dessus ne doivent être utilisées qu'à titre indicatif. 3) En fonction de la longévité des tubes. 4) La compatibilité avec les encres UV dépend du type d'encre et de la température. Ces facteurs peuvent affecter les performances de la plaque et la régularité de l'impression.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par XSYS en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.



XSYS
Print solid. Stay flexible.