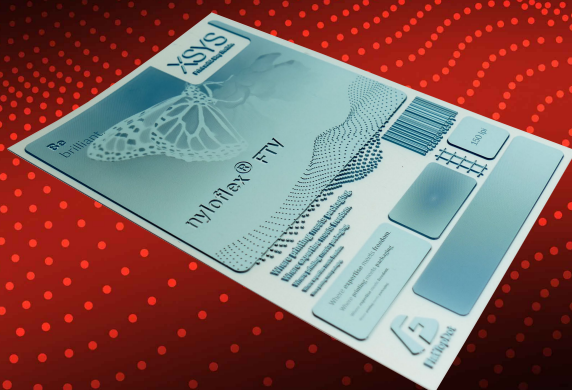




FlatTopDot



nyloflex® FTV Digital

Luces finas y sólidos brillantes independientemente de su tecnología de exposición



- + Plancha flexográfica de fotorpolímero sólida con puntos planos inherentes
- + Excelentes resultados tanto con insolación con tubos como con LED gracias a una formulación optimizada..
- + Desarrolladas para el mercado de embalajes flexibles de alta gama.
- + La superficie lisa de la plancha es capaz de mantener patrones de tramado de superficie personalizados (p. ej. Woodpecker, Sharp y Nano)



Calidad de impresión excepcional

- + Imprime los tonos claros más finos y estables: hasta un 0,8 % a 60 l/cm*
- + Ideal para una gama ampliada gracias a la calidad constante de las planchas
- + Máxima gama de colores constante gracias a los tonos claros finos y a la alta densidad de tinta sólida.

* LED expuesto con Catena-E



Costes de funcionamiento reducidos

- + Reduzca costes y ahorre tiempo: no se requieren equipos ni consumibles adicionales, cabe en su flujo de trabajo de fabricación de planchas digital existente.
- + Reduce el consumo de tinta gracias a la excelente densidad de tinta en los sólidos y a la mejor deposición de tinta gracias a la texturización de la superficie.
- + Mayor durabilidad gracias a un menor hinchamiento de las placas en la prensa.



Aumento de la productividad y la consistencia

- + Menos tiempo de inactividad de la imprenta: sin relleno de tinta gracias a la formulación optimizada de la plancha.
- + Transferencia de datos y repetibilidad uniformes gracias a la copia 1-1
- + Tiempos de exposición rápidos a los LED.

Be
brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTV Digital

La nyloflex® FTV Digital es una plancha de punto plano inherente optimizada para LED para el mercado de embalaje flexible de gama alta.

Características técnicas	nyloflex® FTV 114 Digital	nyloflex® FTV 170 Digital
Color de la plancha virgen	azul claro	azul claro
Grosor total (mm) (pulgadas) ¹	1,14 (0,045")	1,70 (0,067")
Dureza de la plancha (micro Shore A)	67	67
Dureza de la plancha acabada (Shore A)	80	73
Profundidad de relieve recomendada (mm)	0,5 - 0,7	0,6 - 0,9
Primer punto estable en la plancha (%)	1,2	1,2
Tamaño del primer punto estable medido (%)	50,1%	50,1%
Anchura de línea fina (hasta µm)	20	20
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	100	100

Parámetros de procesado²

Insolación dorsal (s)	26 - 14	53 - 32
Insolación principal (min)	8	8
Velocidad de lavado (mm/min)	205 - 270	180 - 250
Ajustes de exposición LED	Ver las recomendaciones del fabricante para FTV D	
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	2	2
Pos-exposición UV-A (min)	8	8
Acabado por luz UV-C (mín.) ³	2	2
Intensidad del láser (J/cm ²)	Igual que para las planchas digitales nyloflex® estándar	

Información de procesamiento

Equipo adecuado	La nyloflex® FTV se puede procesar con la cartera de equipos XSYS que incluye equipos de procesamiento ThemoFlexX Catena y nyloflex y dispositivos similares.
Tintas para impresión	Adecuadas para todas las tintas de base disolvente y UV (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15 %, contenido de cetona preferiblemente inferior al 5 %).
Disolventes de lavado	Se consiguen resultados especialmente buenos con los disolventes de lavado nylosolv®. nylosolv® puede destilarse y reutilizarse.
Información de procesado	En el manual del usuario de nyloflex® encontrará una descripción detallada de las etapas de imagen, insolación y acabado e información específica sobre el manejo y el almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® se fabrican según los requisitos y las normas DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 y DIN ISO 50001. Este proceso garantiza a nuestros clientes productos y servicios fiables de alta calidad.

1) Espesores estándar disponibles actualmente - sujeto a cambio 2) Todos los parámetros de procesamiento dependen, entre otras cosas, del equipo de procesamiento, de la antigüedad de la lámpara y del tipo de solvente de lavado. Se recomienda una intensidad de exposición mínima de ≥ 17 mW/cm². Los tiempos de procesamiento mencionados anteriormente se establecieron utilizando el equipo de procesamiento nyloflex® en óptimas condiciones y con solventes de lavado nylosolv®. En otras condiciones, los tiempos de procesamiento pueden diferir de estos, por lo que los valores mencionados anteriormente solo se deben utilizar como guía. 3) Dependiendo de la durabilidad de los tubos. 4) La compatibilidad con las tintas UV depende del tipo de tinta y de la temperatura, dos factores que podrían afectar al rendimiento de la plancha y a la consistencia de la impresión.

Póngase en contacto con nosotros para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. Procuramos que la información facilitada sea correcta según el criterio de XSYS. XSYS no se responsabiliza de los errores, datos u opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión se adecúa a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza de las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos de ® son marcas registradas de XSYS Germany GmbH y/o sus filiales.



XSYS
Print solid. Stay flexible.