



# nyloflex® FTS Digital

Sofort einsatzbereite Flat Top Dot Platte, geeignet für alle gängigen Druckfarben











- + Flexodruckplatte mit integrierter Flat Top Dot Technolgie
- + Einfache Reproduktion von Flat Top Dots mit Standardverarbeitungsgeräten im Lösemittelprozess
- + Vielseitig einsetzbar: im Markt für flexible Verpackungen und Etiketten; für Folien und hochwertige Papiere; für Lösemittelfarben, wasserbasierte und UV-Farben
- + Glatte Plattenoberfläche mit feiner Körnung zur Umsetzung individueller Oberflächenrasterungen (z. B. Pixel+ und Nano)







### Vielseitig - ein Platte viele Einsatzgebiete

- + Platzieren Sie mehrere Druckjobs für unterschiedliche Kunden und Druckmaschinen auf einer Platte
- + Verschlanken Sie Ihr Plattenlager
- + Verbessern Sie Ihre Arbeitsabläufe und verringern Sie gleichzeitig Ihren Plattenverschnitt









### Auspacken und loslegen

- + Gute Volltondichten und Farbübertrag: Beides kann durch Oberflächenrasterung weiter verbessert werden
- + Leichte Punktreduktion die in Verbindung mit Hybrid-rastern marktführende Druckqualität im Hochlichtbereich erzielt
- + Sehr gute Volltondichten mit einer Vielzahl von Rasterwalzen







### Produktivität und Konsistenz steigern

- + Lange Standzeit bei hohen Druckauflagen
- + Geringere Tonwertzunahme-Toleranzen in der Druckmaschine sind die Flat Top Dots weniger druckempfindlich als herkömmliche digitale Druckpunkte und verbessern so die Reproduzierbarkeit
- Kosten senken, Zeit sparen: Keine zusätzlichen Geräte, keine zeitaufwendige LED-Beleuchtung oder Verbrauchsmaterialien erforderlich







## nyloflex® FTS Digital

Technische Figenschaften

### Sofort einsatzbereite Flat Top Dot Platte, geeignet für alle gängigen Druckfarben

nvloflex® FTS 114 Digital1

nvloflex® FTS 170 Digital1

recillische Eigenschaften	ilylollex F13 114 Digital	liyidilex F13 170 Digital
Farbe der Rohplatte	hellblau	hellblau
Plattenstärke (mm) (inch) <sup>1</sup>	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Härte nach DIN 53505	60	60
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	74	65
Empfohlene Relieftiefe (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
Tonwertumfang (%)	1-98	1-98
bei Rasterweite (I/cm)	60	60
Freistehende Linie (bis zu µm)	100	100
Freistehender Punkt (bis zu µm)	150	150
Verarbeitungsparameter <sup>2</sup>		
Rückseitenbelichtung (s)	10 - 20	30 - 50
Hauptbelichtung (min)	8 - 10	8 - 10
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	250 - 300	200 - 260
Trocknung bei 60 °C/140 °F (h)	1.5 - 2.0	2
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10
Nachbehandlung UV-C (min) <sup>3</sup>	2	2
Laserintensität (J/cm²)	<sup>2</sup> ) Ca. 10% höher als bei Standard digitalen nyloflex <sup>®</sup> Druckplatten	
Verarbeitungsinformationen		
Geeignete Geräte		yloflex <sup>®</sup> Verarbeitungsgeräten, sowie llen Lasersystemen verwendet werde

Geeignete Geräte	nyloflex <sup>®</sup> FTS Digital lässt sich mit nyloflex <sup>®</sup> Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeiten und kann mit allen Lasersystemen verwendet werden, die für die Belichtung von Flexodruckplatten geeignet sind.
Druckfarben	Geeignet für alle Lösemittelfarben, für wasserbasierte und UV-Farben. <sup>4</sup> (Ethylacetatgehalt vorzugsweise unter 5 %).
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv <sup>®</sup> Auswaschmitteln erzielen. nylosolv <sup>®</sup> ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweis zur Verarbeitung	Eine detaillierte Beschreibung der Schritte zu einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung finden Sie in der nyloflex <sup>®</sup> Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex <sup>®</sup> Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 50001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleich-

1) Sonderprodukt 2) Die Verarbeitungsparameter sind unter anderem abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Es wird eine Belichtungsintensität von minimal ≥ 18 mW/cm² und optimal 20 - 24 mW/cm² empfohlen. Die vorgenannten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen mit nyloflex "Verarbeitungsgeräten und unter Verwendung von nylosolv" Auswaschmitteln ermittelt. Unter anderen Bedingungen können die Verarbeitungszeiten entsprechend abweichen; die vorgenannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. 3) Abhängig von der Langlebigkeit der Röhre. 4) Die Eignung für UV-Farben ist abhängig von Farbtyp und Temperatur – diese Faktoren können die Leistung der Platte und die Druckkonsistenz beeinflussen.

bleibend hohe Produkt- und Servicequalität.

### Erfahren Sie mehr über die Flat Top Familie. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

#### info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit \* bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



