



FlatTopDot



nyloflex® FTM Digital

A escolha ideal para impressão em alta qualidade em longas tiragens funciona com tintas à base de água para assépticos e corrugados preprint.



- + Placa de impressão flexográfica com ponto de topo plano incorporado, dureza média, com superfície lisa para processamento com solvente.
- + Ponto de topo plano exposto com lâmpadas padrão ou em LED UV - a.
- + Desenvolvida especialmente para o mercado de corrugado preprint e assépticos para uso de tintas à base de água.
- + A chapa tem nitidez de pontos mínimos (altas luzes) e é capaz de reproduzir microretículas de superfície.



Resultados de impressão consistente

- + Transferência de tinta superior em diferentes substratos de papel.
- + Melhor performance nas mínimas (altas luzes) do que a maioria das placas comuns no mercado na mesma densidade de tinta dos chapados (sólidos), aumentando o apelo de prateleira para proprietários de marcas.
- + A tecnologia de ponto de topo plano incorporado garante o mínimo desgaste dos pontos e significativamente menos ganho de ponto em comparação com placas de ponto de topo redondo.



Redução de custos e desperdício

- + Menos desperdício de placas graças a possibilidade de unificação, pois os trabalhos previamente impressos com nyloflex® ACE UP, nyloflex® ACT ou similares podem ser combinados em um único tipo de placa.
- + Melhora o tempo de atividade da impressora, portanto, reduz os custos e o desperdício no set-up através do mínimo desgaste dos pontos, resultando em menor ganho de ponto em comparação com as placas de topo redondo.



Maior sustentabilidade

- + Atende aos requisitos de sustentabilidade do proprietário da marca, permitindo que os conversores mudem facilmente de impressão em filme para impressão em substratos de papel com tintas à base de água.

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTM Digital

A escolha ideal para impressão em alta qualidade em longas tiragens funciona com tintas à base de água para assépticos e corrugados preprint.

Características técnicas	nyloflex® FTM Digital			
	114 D	170 D	254 D	284 D
Base do material	Poliéster			
Cor da placa virgem	Azul			
Espessura total (mm polegada) ¹	1.14 0.045	1.70 0.67	2.54 0.100	2.84 0.112
Dureza da placa (Shore A)	75	64	56	52
Profundidade de relevo recomendada (mm)	0.5 - 0.7	0.6 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2
Valor tonal (%)	1 - 98	1 - 98	1 - 98	1 - 98
Lineatura (l/cm)	60	60	60	60
Largura das linhas finas (mínimo em µm)	50	50	50	50
Diâmetro dos pontos isolados (mínimo em µm)	100	120	150	150

Parâmetros de Processamento²

Exposição de verso (s)	15 - 20	30 - 45	35 - 50	50 - 70
Exposição principal (min)	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Velocidade de lavagem (mm/min)	200 - 260	200 - 230	170 - 190	135 - 180
Tempo de secagem 60°C / 140°F (h)	1.5 - 2.0	2.0	2-3	2-3
Pós exposição UV-A (min)	8	8	8	8
Pós exposição UV-C (min) ³	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Energia do laser (J/cm ²)	3.8	3.8	3.8	3.8
Intensidade da lâmpada UVA (mW/cm ²)	≥17	≥17	≥17	≥17

Informação de processamento

Equipamento adequado	O nyloflex® FTM Digital pode ser processado com equipamentos de processamento nyloflex® e todos os dispositivos similares e pode ser usado com todos os sistemas a laser adequados para gravação de placas de impressão flexográfica.
Tintas de impressão	Adequado para todas as tintas de impressão à base de água (teor de acetato de etila de preferência abaixo de 15%, teor de cetona de preferência abaixo de 5%).
Solventes de lavagem	Resultados especialmente bons são obtidos com os solventes de nylosolv®. nylosolv® pode ser destilado e reutilizado.
Informações de processamento	A descrição detalhada das etapas individuais de gravação da placa, exposição e acabamento, bem como manuseio e armazenamento, podem ser encontradas no Guia do usuário do nyloflex®.
Alto padrão de qualidade	Las placas de impressão nyloflex® são fabricadas de acordo com os padrões e requisitos DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 e DIN ISO 50001. Este processo garante aos nossos clientes produtos e serviços consistentes de alta qualidade.

1) Espessuras padrão atualmente disponíveis - sujeito a alterações 2) Todos os parâmetros de processamento dependem, entre outras coisas, do equipamento de processamento, tempo da lâmpada e do tipo de solvente de lavagem. Recomenda-se uma intensidade de exposição mínima de $\geq 17 \text{ mW} / \text{cm}^2$. Para intensidades de exposição superiores a $20 \text{ mW} / \text{cm}^2$, melhores resultados, até zero, podem ser facilmente reproduzidos. Os tempos de processamento mencionados acima foram estabelecidos em condições ideais no equipamento de processamento nyloflex® e usando solventes de lavagem nylosolv®. Em outras condições, os tempos de processamento podem ser diferentes destes; portanto, os valores mencionados acima devem ser usados apenas como um guia. 3) Dependendo da longevidade dos tubos.

Contate-nos para mais informações.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

O objetivo de nossos documentos técnicos é informar e aconselhar nossos clientes. As informações aqui fornecidas estão corretas conforme os conhecimentos da XSYS. Não é aceita qualquer responsabilidade por erros, fatos ou opiniões. Os clientes devem se certificar quanto à adequação deste produto para sua aplicação. Não será aceita qualquer responsabilidade por qualquer perda resultante de qualquer pessoa que confie em qualquer material aqui contido. Nomes de produtos seguidos por ® são marcas registradas da XSYS.



XSYS
Print solid. Stay flexible.