



FlatTopDot



nyloflex® FTM Digital

Die beste Wahl für erstklassige Qualität bei hohe Druckauflagen mit wasserbasierten Druckfarben für aseptische Verpackungen und Wellpappenvordruck



- + Mittelharte Flat-Top-Dot-Flexodruckplatte mit glatter Plattenoberfläche für die lösemittelbasierte Plattenverarbeitung.
- + Realisieren Sie Flat Top Dots mit Ihrem Röhren- oder LED-UV-A Belichter.
- + Speziell entwickelt für den Preprint-Druck und den Druck von aseptischen Nahrungsmittelverpackungen mit wasserbasierten Druckfarben.
- + Die Platte zeigt eine Punktreduzierung in den Hochlichtbereichen und gibt Oberflächenraster sicher wieder.



Konsistente Druckergebnisse

- + Hervorragendes Farbliegen auf verschiedenen Papiersubstraten.
- + Definiertere Hochlichter und gleichzeitig gute Volltondichte, im Vergleich zu Wettbewerbsplatten, steigert die Werbewirksamkeit von Produkt-Packungen am POS.
- + Integrierte Flat-Top-Dot-Technologie sorgt für deutlich geringeren Punktzuwachs im Hochlichtbereich im Vergleich zu Round-Top-Dots.



Geringere Kosten und weniger Ausschuss

- + Einsparung von Plattenmaterial, da Aufträge, die zuvor mit nyloflex® ACE UP oder nyloflex® ACT oder ähnlichen Platten gedruckt wurden, nun auf einem Plattentyp kombiniert werden können.
- + Längere Druckmaschinenlaufzeit reduziert die Kosten und die Makulatur. Dies wird durch den geringeren Punktzuwachs im Hochlichtbereich, im Vergleich zu Round-Top-Dots, erzielt.



Höhere Nachhaltigkeit

- + Erfüllt die Nachhaltigkeitsanforderungen der Markenartikler und erleichtert es dem Drucker von Folien- zu Papiersubstraten mit wasserbasierten Druckfarben zu wechseln.

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTM Digital

Die beste Wahl für erstklassige Qualität bei hohe Druckauflagen mit wasserbasierten Druckfarben für aseptische Verpackungen und Wellpappenvordruck

Technische Eigenschaften	nyloflex® FTM Digital			
	114 D	170 D	254 D	284 D
Trägermaterial	Polyester folie			
Farbe der Rohplatte	Blau			
Plattenstärke (mm Inch) ¹	1.14 0.045	1.70 0.67	2.54 0.100	2.84 0.112
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	75	64	56	52
Empfohlene Relieftiefe (mm)	0.5 - 0.7	0.6 - 0.9	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2
Tonwertumfang (%)	1 - 98	1 - 98	1 - 98	1 - 98
bei Rasterweite (l/cm)	60	60	60	60
Freistehende Linie (bis zu µm)	50	50	50	50
Freistehender Punkt (bis zu µm)	100	120	150	150

Verarbeitungsparameter²

Rückseitenbelichtung (s)	15 - 20	30 - 45	35 - 50	50 - 70
Hauptbelichtung (min)	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	200 - 260	200 - 230	170 - 190	135 - 180
Trocknung bei 60 °C/140 °F (h)	1.5 - 2.0	2.0	2-3	2-3
Nachbelichtung UV-A (min)	8	8	8	8
Nachbelichtung UV-C (min) ³	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Laserintensität (J/cm ²)	3.8	3.8	3.8	3.8
UV-A Belichtungsintensität (mW/cm ²)	≥17	≥17	≥17	≥17

Verarbeitungsinformationen

Geeignete Geräte	Die nyloflex® FTM Digital lässt sich mit nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie allen marktüblichen Geräten verarbeiten.
Druckfarben	Geeignet für alle wasserbasierten Druckfarben (Ethylacetatgehalt vorzugsweise unter 15 %, Ketongehalt vorzugsweise unter 5 %).
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Verarbeitungsinformationen	Eine detaillierte Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 50001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität.

1) Derzeit gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten 2) Die Verarbeitungsparameter sind unter anderem abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Es wird eine minimale Belichtungsintensität von $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$ empfohlen. Bei Belichtungsintensitäten von mehr als 20 mW/cm^2 können feinste Verläufe wiedergegeben werden. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung von nyloflex® Verarbeitungsgeräten und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Bearbeitungszeiten davon abweichen, daher sind die oben genannten Werte nur als Anhaltspunkt zu verwenden. 3) Abhängig vom Röhrenalter.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit * bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.