



FlatTopDot



## nyloflex® FTL Digital

ポストプリントにおけるフルーティング削減に最良の選択



- + フラットトップドットを有するフレキシプレート段ボールポストプリントにおけるすべての課題に対応
- + すべての水性インキに最適
- + 様々な被印刷体において非常に優れたフルーティングの削減、未晒し、クラフトライナーとB、Cフルートの組み合わせにおいても段目を低減。



### 安定した印刷結果を提供

- + 異なった印刷設定がされていてもスクリーンの再現が安定している。標準デジタル版のドットより印圧変化に敏感でない
- + 均一なインクレイダウンを提供するすぐれたインキ転移により、特にベタ領域の再現性が改善



### シンプルなプリプレスと製版を提供

- + 印刷のセットアップ時間を短縮、インキと被印刷体の立ち上がりロスを最大40%削減
- + 単色印刷では分版の必要なし、最大50%の版材、マイラーのコストを削減可能
- + 分版せずに1版でハーフトーン画像とベタを組み合わせられる事によりコスト削減
- + UV-Aチューブ露光によるフラットトップドットの再現が出来る、且つ製版工程での煩雑なステップが不要



### 優れた生産性と安定性を提供

- + ドットゲインを低減—フラットトップドット版は通常のデジタル版よりも印圧調整を簡略、ドットゲインを抑えることが可能
- + 印刷準備が短いため、立ち上げ時間とロスを低減
- + 高速印刷時の優れた安定性による高い生産性を実現

Be  
Brilliant.

XSYS  
Print solid. Stay flexible.

# nyloflex® FTL Digital

ポストプリントにおけるフルーティング削減に最適な選択、古紙、再生比率の高いライナーにおいてもフルーティング効果を最小限に抑えた印刷を実現

技術仕様	nyloflex® FTL Digital					
	284	318	394	635	432	470
基材	ポリエステルフィルム					
色	赤(黒のLAMS層)					
総厚 (mm) (inch) <sup>1</sup>	2.84 (0.112)	3.18 (0.125)	3.94 (0.155)	6.35 (0.250)	4.32 (0.170)	4.70 (0.185)
樹脂硬度 DIN 53505	28	28	28	28	32	32
製版硬度 (Shore A)	35	34	31	29	29	32
推奨レリーフ深度 (mm)	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2	1.0 - 1.5	2.0 - 3.0	1.2 - 1.7	1.2 - 1.7
再現範囲 (%)	3 - 95	3 - 95	3 - 95	3 - 95	0	
スクリーン線数 (l/cm)	32	32	32	24	0	42
最小細線 (μm)	100	300	300	300	0	40
独立網点最小直径 (μm)	260	300	400	750	0	250

## 製版パラメーター<sup>2</sup>

バック露光 (s)	40 - 60	40 - 60	50 - 100	130 - 180	0	116 - 242
メイン露光 (min)	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	0	12
洗浄スピード (mm/min)	120 - 140	110 - 130	70 - 100	60 - 70	0	105 - 130
乾燥時間 60°C / 140°F (h)	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	3.0	4.0	0	3.0
後露光 UV-A (min)	10	10	10	10	0	12
仕上げ露光 UV-C (min) <sup>3</sup>	2	2	2	2	0	2
レーザー強度 (J/cm <sup>2</sup> )	15~20%従来のnyloflex®デジタル版よりも高いレーザー値を必要とします。					

## 製版情報

適合製版機器	nyloflex® FTL Digitalはnyloflex®製版装置または順じる製版装置で製版可能です。フレクソ印刷用プレートに適合するすべてのイメージャーで使用可能です
印刷インキ	nyloflex® FTL Digital は水性インキに適合します
洗浄溶剤	nylosolv® をご使用いただくと特に良い結果が得られます nylosolv® は蒸留して再使用できます
製版の情報について	各製版工程の詳細、製版作業、保管については nyloflex® ユーザーガイドをご覧ください。
製造品質について	nyloflex® プリンティングプレートはISO 9001, ISO 14001の規格に基づいて製造されております。同規格は安定した品質とサービスをお客様へ提供いたします。

1) 現在供給可能な標準厚みへ変更することがあります。2) すべての製版条件は製版機器、ランプ照度、洗浄溶剤によります。メイン露光の照度は1 / mW/cm以上を推奨、20 mW/cm以上の照度において優れたヴィネットを再現可能です。上記製版時間は最適な nyloflex®製版装置とnylosolv®洗浄溶剤での評価となります。他の製版機器等により製版時間は異なります。よって上記製版は参考として頂きたい存じます。3) ランプの使用時間に起因します。

## 製品のお問い合わせについて

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

技術情報はお客様に対する助言を目的としております。ここに記されている情報はXSYSの知見により最適な状態に基づいており、いかなる不具合、事象等に対する責任を負うものではありません。\*マークで表されている製品名はXSYS Germany GmbH またはその関連による登録商標です。



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.