



FlatTopDot



nyloflex® FTL digitale

Le choix idéal pour réduire l'effet cannelure lors de l'impression directe sur carton ondulé sur testliner avec des fibres recyclées



- + Les points plats intégrés relèvent tous les défis de l'impression directe sur carton ondulé
- + Convient à toutes les encres d'imprimerie à base d'eau
- + Très bonne réduction de l'effet cannelure sur différents substrats, par ex. liners non revêtus ou Kraftliners en combinaison avec les cannelures C et B



Résultats d'impression uniformes

- + Impression stable des tramés, même si différents réglages d'impression sont appliqués
- + Excellente couverture de la couleur avec des couches uniformes, en particulier sur les aplats



Préresse simple et fabrication de plaques

- + Réduction du temps de préparation de la machine d'impression, ce qui se traduit par une réduction de jusqu'à 40 % de la mise en route des encres et du support d'impression
- + Jusqu'à 50 % d'économies sur le mylar et les plaques avec une seule séparation des couleurs
- + Réduction des coûts grâce à la combinaison d'images tramées et d'aplats sur une seule plaque au lieu de deux
- + La technologie intégrée Points Plats avec exposition aux tubes UV-A réduit la complexité et les étapes du processus de fabrication de plaques



Amélioration de la productivité et de l'homogénéité

- + Moins d'écarts de teinte - à l'impression, les Points Plats réagissent de manière moins sensible que les points de trame digitaux
- + Rapidité d'impression, réduisant le temps de démarrage et le gaspillage
- + Productivité accrue grâce à une excellente stabilité du tirage, même à des vitesses d'impression plus élevées

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTL digitale

Le choix idéal pour réduire l'effet cannelure lors de l'impression directe sur carton ondulé sur testliner avec des fibres recyclées

Propriétés techniques	nyloflex® FTL Digital					
	284	318	394	635	432	470
Matériau du support	Film polyester					
Couleur de la plaque brute	Rouge (avec couche LAMS noire)					
Épaisseur de la plaque (mm) (pouces) ¹	2.84 (0.112)	3.18 (0.125)	3.94 (0.155)	6.35 (0.250)	4.32 (0.170)	4.70 (0.185)
Dureté selon DIN 53505	28	28	28	28	32	32
Dureté, plaque usinée (Shore A)	35	34	31	29	29	32
Profondeur de relief recommandée (mm)	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2	1.0 - 1.5	2.0 - 3.0	1.2 - 1.7	1.2 - 1.7
Niveau de tonalité (%)	3 - 95	3 - 95	3 - 95	3 - 95	0	
pour largeur de trame (l/cm)	32	32	32	24	0	42
Ligne autonome (jusqu'à µm)	100	300	300	300	0	40
Point autonome (jusqu'à µm)	260	300	400	750	0	250

Paramètres de traitement ²						
Exposition dorsale (s)	40 - 60	40 - 60	50 - 100	130 - 180	0	116 - 242
Exposition principale (min)	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	0	12
Vitesse de lavage (mm/min)	120 - 140	110 - 130	70 - 100	60 - 70	0	105 - 130
Séchage à 60 °C/140 °F (h)	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	3.0	4.0	0	3.0
Post-exposition aux UVA (min)	10	10	10	10	0	12
Post-traitement UV-C (min) ³	2	2	2	2	0	2
Intensité du laser (J/cm ²)	env. 15 à 20 % de plus que les plaques d'impression numériques standard nyloflex®					

Informations sur le traitement

Appareils appropriés	nyloflex® FTL digitale peut être utilisé avec les appareils de traitement nyloflex®, ainsi qu'avec tous les appareils disponibles sur le marché et peut être utilisé avec tous les systèmes laser adaptés à l'exposition des plaques d'impression flexographique.
Encres d'impression	Le nyloflex® FTL digitale convient à toutes les encres à base d'eau.
Produit de nettoyage	Les solvants de lavage nylosolv® permettent d'obtenir de très bons résultats. nylosolv® est distillable et réutilisable.
Remarque relative au traitement	Pour une description détaillée des différentes étapes de fabrication et des instructions détaillées sur le traitement et le stockage, reportez-vous au mode d'emploi nyloflex®.
Norme de qualité élevée	Les plaques d'impression nyloflex® sont fabriquées conformément aux normes et exigences des normes DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 et DIN ISO 50001. Ce processus garantit à nos clients une qualité de produit et de service élevée et constante.

1) Épaisseurs standard actuellement en vigueur - sous réserve de modifications 2) Les paramètres de traitement dépendent, entre autres, des appareils de traitement utilisés, de l'âge des lampes UV et du solvant de lavage utilisé. Une intensité d'exposition minimale de ≥ 17 mW/cm² est recommandée. Les temps de traitement susmentionnés ont été déterminés dans des conditions optimales à l'aide d'appareils de traitement nyloflex® et de solvants de lavage nylosolv®. Dans d'autres conditions, les durées de traitement peuvent varier en conséquence ; les valeurs mentionnées ci-dessus ne sont donc données qu'à titre indicatif. 3) Dépend de la longévité des tubes.

N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par XSYS en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.



XSYS
Print solid. Stay flexible.