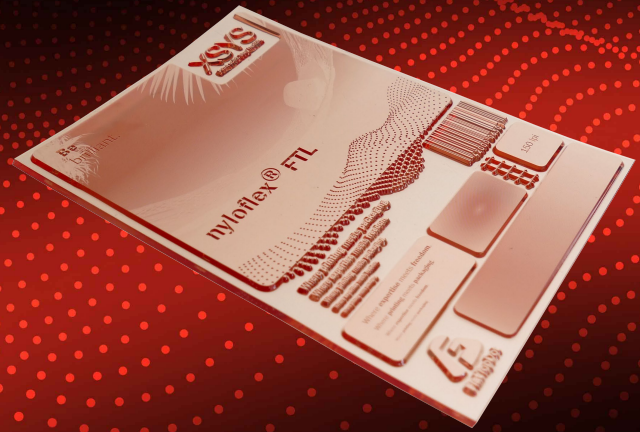




FlatTopDot



nyloflex® FTL Digital

Die perfekte Wahl zur Verringerung des Waschbretteffekts bei Wellpappendirektdruck auf Testliner mit Recyclingfasern



- + Integrierte Flat Top Dots meistern sämtliche Herausforderungen im Wellpappendirektdruck
- + Geeignet für alle wasserbasierten Druckfarben
- + Sehr gute Waschbrettreduzierung auf verschiedenen Substraten z.B. unbeschichteten Linern oder Kraftlinern in Kombination mit C- und B-Welle



Einheitliche Druckergebnisse

- + Stabiler Druck von gerasterten Designs, selbst wenn unterschiedliche Druckeinstellungen angewendet werden
- + Exzellente Farbübertragung mit gleichmäßigem Farbliegen, insbesondere in Vollflächen



Einfache Druckvorstufe sowie Plattenherstellung

- + Reduzierte Rüstzeit der Druckmaschine, was zu einer um bis zu 40% geringeren Anlaufmakulatur von Druckfarben und Bedruckstoff führt
- + Kosteneinsparungen bei Mylar- und Plattenmaterial von bis zu 50 % bei einer einzigen Farbseparation
- + Kostenersparnis durch Kombination von Halbtonbildern und Vollflächen auf einer Platte statt auf zwei Platten
- + Inhärente Flat Top Dot-Technologie mit UV-A-Röhrenbelichtung führt zur Reduzierung der Komplexität und der Schritte im Plattenherstellungsprozess



Verbesserung von Produktivität und Konsistenz

- + Geringere Tonwertabweichungen - im Druck reagieren Flat Top Dots unempfindlicher als digitale Rasterpunkte
- + Schnelle Druckbereitschaft, wodurch Anlaufzeiten und Abfall reduziert werden
- + Bessere Produktivität Dank herausragender Auflagenstabilität, auch bei höherer Druckgeschwindigkeit

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTL Digital

Die perfekte Wahl zur Verringerung des Waschbretteffekts bei Wellpappendirektdruck auf Testliner mit Recyclingfasern

nyloflex® FTL Digital

Technische Eigenschaften	284	318	394	635	432	470
Trägermaterial	Polyesterfolie					
Farbe der Rohplatte	Rot (mit schwarzer LAMS-Schicht)					
Plattenstärke (mm) (inch) ¹	2.84 (0.112)	3.18 (0.125)	3.94 (0.155)	6.35 (0.250)	4.32 (0.170)	4.70 (0.185)
Härte nach DIN 53505	28	28	28	28	32	32
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	35	34	31	29	29	32
Empfohlene Relieftiefe (mm)	0.9 - 1.2	0.9 - 1.2	1.0 - 1.5	2.0 - 3.0	1.2 - 1.7	1.2 - 1.7
Tonwertumfang (%)	3 - 95	3 - 95	3 - 95	3 - 95	0	
bei Rasterweite (l/cm)	32	32	32	24	0	42
Freistehende Linie (bis zu µm)	100	300	300	300	0	40
Freistehender Punkt (bis zu µm)	260	300	400	750	0	250

Verarbeitungsparameter²

Rückseitenbelichtung (s)	40 - 60	40 - 60	50 - 100	130 - 180	0	116 - 242
Hauptbelichtung (min)	10 - 14	10 - 14	10 - 14	10 - 14	0	12
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	120 - 140	110 - 130	70 - 100	60 - 70	0	105 - 130
Trocknung bei 60 °C/140 °F (h)	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	3.0	4.0	0	3.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10	10	10	0	12
Nachbehandlung UV-C (min) ³	2	2	2	2	0	2
Laserintensität (J/cm ²)	Ca. 15 - 20% höher als bei Standard digitalen nyloflex® Druckplatten					

Verarbeitungsinformationen

Geeignete Geräte	nyloflex® FTL Digital lässt sich mit nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeiten und kann mit allen Lasersystemen verwendet werden, die für die Belichtung von Flexodruckplatten geeignet sind.
Druckfarben	Die nyloflex® FTL Digital eignet sich für alle wasserbasierten Druckfarben.
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweis zur Verarbeitung	Eine detaillierte Beschreibung der Schritte zu einzelnen Herstellungsschritten sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung finden Sie in der nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 50001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität.

1) Derzeit gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten 2) Die Verarbeitungsparameter sind unter anderem abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Es wird eine minimale Belichtungsintensität von $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$ empfohlen. Die vorgenannten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen mit nyloflex® Verarbeitungsgeräten und unter Verwendung von nylosolv® Auswaschmitteln ermittelt. Unter anderen Bedingungen können die Verarbeitungszeiten entsprechend abweichen; die vorgenannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. 3) Abhängig von der Langlebigkeit der Röhre.

Erfahren Sie mehr über die Flat Top Familie. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit * bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.