



FlatTopDot



nyloflex® FTF Digital

Simplifiez votre flux de travail dans l'emballage souple - optimisez vos travaux de pré-presses avec la plaque flexo point plat



- + Plaque photopolymère flexo dure avec points plats intégrés
- + Générez facilement vos points plats avec vos équipements standards
- + Développée principalement pour le marché de l'emballage souple utilisant majoritairement des encres-solvant
- + Plaque d'impression spécialement texturée ne nécessitant pas de traitement de surface pour obtenir une bonne couverture d'encre en impression



Des résultats d'impression qui vous convaincront

- + Tendu des aplats et transfert d'encre uniformes, dégradés doux et sans ruptures
- + Amélioration significative de l'effet rebond des bords d'aplats / textes / filets
- + Un meilleur rendu et une densité accrue dans les aplats
- + Haute résolution d'impression - reproduction précise des éléments fins (par exemple, points mini stable 1,6 % à 60 l/cm)
- + Bump-up réduite permettant un gammut élargi



Simplification du pré-presses et de la fabrication des clichés

- + Réduisez les coûts et gagnez du temps : Pas d'équipement supplémentaire, pas d'utilisation de système d'exposition LED ou autres, pas de test d'impression pour le choix du type de surface screening
- + Réduction des temps d'écriture laser grâce à la possibilité d'utiliser une résolution standard en 2.400 et 2.540 lpi



Productivité et régularité accrues

- + Meilleure maîtrise de l'engrènement - en machine les points plats sont plus résistants que les points digitaux standards ce qui accroît la régularité de la production
- + Mise en oeuvre rapide permettant de réduire les temps de calage et la gâche
- + La planéité de la plaque améliore nettement le montage des clichés et favorise leur mise en place sur cylindre
- + Haute résistance mécanique

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTF Digital

Plaque flexo points plats spécialement texturée ne nécessitant pas de traitement de surface

Caractéristiques techniques	nyloflex® FTF 114 Digital ¹	nyloflex® FTF 170 Digital ¹
Couleur de la plaque	bleu clair	bleu clair
Épaisseur totale (mm) (inch) ¹	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Dureté suivant norme DIN 53505	62	62
Dureté de la plaque (Shore A)	78	70
Profondeur de relief recomm. (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
Valeur de ton (%)	1 - 98	1 - 98
Finesse de trame (l/cm)	60	60
Lignes fines (jusqu'à µm)	100	100
Point isolé (jusqu'à µm)	200	200
Paramètres de fabrication ²		
Insolation dorsale (s)	20 - 30	30 - 50
Insolation principale (min)	8 - 10	8 - 10
Vitesse de gravure (mm/min)	250	180 - 200
Temps de four à 60 °C / 140 °F (h)	2.0	2.0
Post insolation UV-A (min)	10	10
Finition UV-C (min) ³	1 - 2	1 - 2
Intensité du laser (J/cm ²)	Approx. 10% supérieure à celle des plaques nyloflex digitales standards	

Informations de fabrication

Équipement disponible	La plaque nyloflex® FTF Digitale peut-être transformée avec la gamme d'équipements de fabrication nyloflex ainsi que tous les équipements similaires et peut-être utilisée sur tous les systèmes laser dédiés à l'écriture des plaques d'impression flexo.
Encre d'impression	Compatible avec toutes les encres à solvant et utilisable sous certaines conditions avec les encres à l'eau et les encres UV ⁴ . (De préférence inférieures à 15% d'Ethyl acetate, de préférence inférieure à 5% de cétone).
Solvant de gravure	Des résultats particulièrement bons sont réalisés avec les solvants de gravure nylosolv®. nylosolv® peut-être distillé et réutilisé.
Information de fabrication	Une description détaillée de l'ablation de la couche noire, de l'insolation et de la finition, ainsi qu'une information détaillée à propos de la manipulation et du stockage, peuvent être trouvées dans le Manuel de l'utilisateur nyloflex®.
Norme de qualité élevée	Les plaques d'impression nyloflex® sont fabriquées selon les normes DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 et DIN ISO 50001. Ce process est la garantie d'une constance dans la fourniture de produits et services de haute qualité pour nos clients.

¹ Épaisseurs standard actuellement disponibles - sous réserve de modifications. ² Tous les paramètres de traitement dépendent, entre autres, de l'équipement de traitement, de l'usure de la lampe et du type de solvant de lavage. Une intensité d'exposition minimale de ≥ 17 mW/cm² est recommandée. Pour des intensités d'exposition supérieures à 20 mW/cm², les dégradés plus fin, jusqu'à zéro, peuvent être facilement reproduits. Les dégradés mentionnés ci-dessus. Les temps de traitement ont été établis dans des conditions optimales sur des équipements de traitement nyloflex® et en utilisant des solvants de lavage nylosolv®. Dans d'autres conditions, les temps de traitement peuvent différer de ces valeurs et ne doivent donc être utilisées qu'à titre indicatif. ³ En fonction de la longévité des tubes. ⁴ L'adéquation avec les encres UV dépend du type d'encre et de la température - ces facteurs peuvent affecter la performance de la plaque et la cohérence de l'impression.

N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.

info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par XSYS en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.



XSYS
Print solid. Stay flexible.