



FlatTopDot



nyloflex® FTF Digital

Simplifica tu flujo de trabajo en embalaje flexible -
Plancha de punto plano que reduce la carga de trabajo en pre-impresión



- + Plancha flexo de fotopolímero de alta dureza con punto plano inherente
- + Creación fácil de puntos planos con su equipo de procesamiento de disolvente estándar
- + Desarrollada especialmente para el mercado de embalaje flexible donde las tintas base solvente están ampliamente extendidas
- + Superficie de plancha especial texturizada que elimina la necesidad de tramar la superficie para conseguir una buena cobertura de la tinta en impresión



Resultados de impresión convincentes

- + Sólidos lisos y homogéneos y degradados a cero uniformes y suaves
- + Mejora significativa del típico efecto de borde vacío
- + Cubrición de la tinta uniforme y elevada densidad de tinta sólida
- + Impresión de alta resolución - reproducción precisa de los elementos finos (p.e. primer valor estable tonal 1.6% a 60 l/cm)
- + Curva de ganancia reducida para una gama de colores ampliada



Simplifique la pre-impresión y la fabricación

- + Reduzca costes, ahorre tiempo: Sin requerir de equipos adicionales, consumo de tiempo de insolación LED o de cualquier otro consumible y sin necesidad de pruebas de impresión para tramar la superficie
- + Tiempo de láser corto ya que se puede utilizar la resolución de láser estándar (2.400 / 2.540 dpi)



Mejora la productividad y la consistencia

- + Menos tolerancias de ganancia de punto - en impresión los puntos planos son menos sensibles a la impresión que los puntos digitales estándar dando como resultado una mejor consistencia de producción.
- + Rápida puesta en impresión, reduciendo los tiempos de puesta en marcha y desperdicios
- + La planitud de la plancha reduce problemas de montaje y de levantamiento en los cilindros
- + Alta resistencia al desgaste

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTF Digital

Plancha flexo con puntos planos inherentes con una superficie texturizada especial que elimina la necesidad de tramar la superficie

Características técnicas	nyloflex® FTF 114 Digital ¹	nyloflex® FTF 170 Digital ¹
Color de la plancha virgen	azul celeste	azul celeste
Espesor total (mm) (pulgada) ¹	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Dureza según la norma DIN 53505	62	62
Dureza de la plancha (Shore A)	78	70
Profundidad de relieve recomendada (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
Rango tonal (%)	1 - 98	1 - 98
lineatura (l/cm)	60	60
Anchura de línea fina (hasta µm)	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200
Parámetros de procesado ²		
Insolación dorsal (s)	20 - 30	30 - 50
Insolación principal (min)	8 - 10	8 - 10
Velocidad de lavado (mm/min)	250	180 - 200
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	2.0	2.0
Post-exposición UV-A (min)	10	10
Acabado UV-C (min) ³	1 - 2	1 - 2
Intensidad láser (J/cm ²)	Aprox. 10% por encima de las planchas estándares nyloflex	

Información de procesado

Equipo adecuado	La nyloflex® FTF Digital se puede procesar con los equipos de procesado nyloflex® y todos los equipos similares y se puede usar con todos los sistemas a láser adecuados para planchas de impresión flexo-gráficas.
Tintas para impresión	Adecuada para todas las tintas de impresión base solvente y condicionalmente adecuada para tintas base agua y UV. (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior al 15%, contenido de cetona preferiblemente inferior al 5%).
Solventes de lavado	Se obtienen buenos resultados especialmente con solventes de lavado nylosolv®. nylosolv® se puede destilar y reutilizar.
Información de procesado	En el manual del usuario de nyloflex® encontrará una descripción detallada de las etapas de imagen, insolación y acabado e información específica sobre el manejo y el almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® se fabrican según los requisitos y las normas DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 y DIN ISO 50001. Este proceso garantiza a nuestros clientes productos y servicios fiables de alta calidad.

1) Espesores estándar disponibles actualmente – sujeto a cambio 2) Todos los parámetros de procesamiento dependen, entre otras cosas, del equipo de procesamiento, de la antigüedad de las lámparas y del tipo de solvente de lavado. Se recomienda una intensidad de exposición mínima de ≥ 17 mW/cm². Con intensidades de insolación superiores a 20 mW/cm² se pueden reproducir más fácilmente los degradados a cero más finos. Los tiempos de procesamiento mencionados anteriormente se establecieron utilizando el equipo de procesamiento nyloflex® en óptimas condiciones y con solventes de lavado nylosolv®. Con otras condiciones los tiempos de procesamiento pueden diferir de estos; por eso, los valores mencionados anteriormente solo se deben utilizar como guía. 3) Depende de la vida útil de los tubos. 4) La adecuación con tintas UV depende del tipo de tinta y de la temperatura, estos factores pueden afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia de la impresión.

Obtenga más información sobre la familia de planchas de punto plano. Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS (representados por el XSYS US LLC o XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.