

Be
brilliant.

nyloflex® FSC

Plancha blanda para post-impresión de cartón ondulado,
especialmente destinada a embalaje para transporte - dureza única
en el segmento de planchas sólidas



Baja dureza de la plancha y alta calidad de impresión

- + Cobertura de área perfecta en liners de bajo coste
- + Muy buena transferencia de tinta
- + Buena profundidad intermedia
- + Resultados de impresión excelentes, particularmente en áreas sólidas
- + Rendimiento de impresión superior en trabajos de línea
- + También es adecuado para trabajos de tramas

Procesado estándar de plancha sólida - eficiente en costes y fiable

- + Durabilidad superior y larga vida útil
- + Adecuada para equipos estándar - no se necesitan inversiones adicionales
- + Tecnología establecida - no es necesaria ninguna formación adicional
- + Fácil manejo - limpia y rápida de procesar
- + Ciclos de limpieza de plancha reducidos

Ventajas de nyloflex® Digital

- ✓ Mayor calidad de impresión con más nitidez de imagen, profundidades intermedias más abiertas
- ✓ Productividad incrementada y transferencia de datos sin pérdida de calidad gracias al flujo de trabajo digital
- ✓ Consistencia en la calidad al repetir el procesado de la plancha
- ✓ Rentable y más respetuosa con el medio ambiente al procesar, ya que no es necesario utilizar film

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® FSC

nyloflex® FSC Digital

	284	318	394	432	470	500	550	600	635
Características técnicas									
Base material	lámina de poliéster								
Color de la plancha virgen	anaranjado, con capa negra LAMS								
Grosor total ¹ (mm)	2.84	3.18	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.00	6.35
(inch)	0.112	0.125	0.155	0.170	0.185	0.197	0.217	0.236	0.250
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Dureza de plancha (Shore A)	35	33	28	27	27	27	26	26	26
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.9-1.2	0.9-1.2	1.0-1.5	1.2-1.7	1.2-1.7	1.8-2.8	2.0-3.0	2.0-3.0	2.0-3.0
Rango tonal (%)	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95
resolución en pantalla	32 l/cm (80 lpi)	32 l/cm (80 lpi)	32 l/cm (80 lpi)	24 l/cm (60 lpi)					
Línea fina anchura (hasta µm)	100	300	300	300	300	300	300	300	300
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	750	750	750	750	750	750	750	750

Parámetros de procesado²

Insolación dorsal (s)	50-70	50-100	50-100	50-100	70-100	90-150	120-160	250-300	250-300
Insolación principal (min)	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14
Velocidad de lavado (mm/min)	130-150	130-140	90-100	70-90	60-70	50-60	50-60	40-60	40-60
Tiempo de secado a 60°C / 140°F (h)	3.0	3.0	3.0	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Acabado suave UV-C (min)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

Procesando información

Equipo adecuado	La nyloflex® FSC puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares. nyloflex® FSC Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.
Tintas de impresión	La nyloflex® FSC es apropiada para todas las tintas de impresión base agua.
Solución de lavado	Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.
Información de	En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir procesado para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

1) Grosor estándar actualmente disponible - sujeto a cambios 2) Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS.



XSYS
Print solid. Stay flexible.