

Be
brilliant.

nyloflex[®] FCC

超级耐磨，持久如新

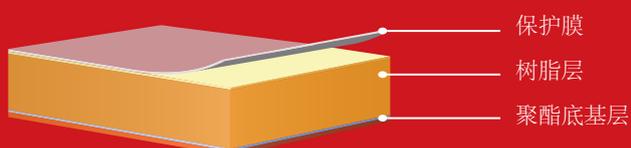


产品特点

- + 特别适合印刷粗糙的瓦楞纸板，非涂布纸或半涂布纸
- + 设计简单的零售包装理想的选择
- + 优化瓦楞纸箱产品印刷的连线生产
- + 传墨性能优异，实地印刷密度高
- + 适合印刷瓦楞结构，减轻搓衣板现象
- + 特殊的印版表面特性不易脏版，无需经常停机清洁版面
- + 优秀的耐印刷性能
- + 高印刷稳定性
- + 版材易存储，适应性好
- + 印刷时版材不易膨胀
- + 对臭氧有较好的抵抗性

版材结构示意图 nyloflex[®] FCC

nyloflex[®] FCC 是单层树脂柔性版材，由感光树脂粘结在聚酯片基上结合而成。



XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® FCC

	nyloflex® FCC					
	394	470	500	550	600	635
技术特点						
底基材料	聚酯薄膜					
版材颜色	橙色					
版材厚度 ¹ (mm)	3.94	4.70	5.00	5.50	6.00	6.35
(inch)	0.155	0.185	0.197	0.217	0.236	0.250
标准硬度 DIN 53505 (肖氏A)	30	30	30	30	30	30
版材实际硬度 (肖氏A)	33	32	31	30	30	30
建议浮雕高度 (mm)	1.0-1.5	1.2-2.2	1.8-2.8	2.0-3.0	2.2-3.0	2.2-3.0
色调范围 (%)	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95
加网线数 (l/cm)	32 l/cm	24 l/cm	24 l/cm	24 l/cm	24 l/cm	24 l/cm
	(80 lpi)	(60 lpi)	(60 lpi)	(60 lpi)	(60 lpi)	(60 lpi)
最细独立线条宽度 (µm)	300	300	300	300	300	300
最小独立点直径 (µm)	750	750	750	750	750	1000

制版参数²

背曝时间 (s)	50-70	30-50	50-70	80-120	100-140	250-300
主曝时间 (min)	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18
洗版速度 (mm/min)	90-100	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70
烘干时间 (h) (60°C / 140°F)	3.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
后曝光时间 UV-A (min)	10	10	10	10	10	10
去粘时间 UV-C (min)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

加工信息

制版设备	nyloflex® FCC版材可用 nyloflex®制版设备或者其它同类设备制版。
印刷油墨	适合于各种水性油墨,醇溶性油墨 (乙酸乙酯含量应低于15%, 酮含量应低于5%)
洗版溶剂	使用nylosolv®溶剂能获得最佳的洗版效果, 且能回收再利用。
制版信息	详细的制版步骤和版材的储存的信息请参见nyloflex®用户手册。
质量标准	nyloflex® 系列柔性版材严格按照DIN ISO 9001质量认证标准进行生产, 保证了产品的高品质和稳定性。

1) 版材厚度为当前标准, 可能会有所改变。2) 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间以及洗版溶剂, 以上数据建立在使用nyloflex® 制版设备、nylosolv® 洗版溶剂以及主曝光强度大于15 mW/cm²的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。

欢迎联系我们以获得更多信息

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就XSYS所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点, 我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文包含的任何材料而导致的任何损失, 我们不承担任何责任。其后带有®的产品名称是XSYS (以XSYS US LLC或XSYS Germany GmbH为代表) 的注册商标。



XSYS
Print solid. Stay flexible.

04-2023