

Be
brilliant.

nyloflex® FAN

Пластина специально разработана для УФ красок



Для высококачественного воспроизведения полутонов при печати УФ краскам

- + Специально разработана для печати этикеток с высоким разрешением
- + Также подходит для печати на гибкой упаковке и складных картонных коробках
- + Высокая устойчивость к УФ краскам¹
- + Также подходит для красок на спиртовой и водной основе
- + Высокая устойчивость к озону
- + Надежна и проста в процессе обработки, благодаря изменению цвета в процессе экспонирования
- + Великолепное воспроизведение изображения, широкий тональный диапазон и превосходное воспроизведение мелких элементов
- + Идеальна для печати тонких линий и равномерных виньеток (растяжек)
- + Оптимальное запечатывание плашечных участков
- + Выворотки остаются открытыми

Преимущества nyloflex® Digital

- ✓ Превосходное качество печати с более четким изображением, с более открытой промежуточной глубиной, более точной проработкой точек в светах и минимальным растискиванием, т.е. более широкий диапазон тональных значений и повышенная контрастность
- ✓ Повышенная производительность и передача данных без потери качества благодаря цифровому процессу
- ✓ Постоянство качества при повторной печати
- ✓ Экономичная и экологичная в процессе производства, так как пленка не требуется

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® FAH

	nyloflex® FAH		nyloflex® FAH Digital			
	114	170	114	170	254	284
Технические характеристики	полиэфирная пленка		полиэфирная пленка			
Материал основы (подложки)	полиэфирная пленка		полиэфирная пленка			
Цвет исходной пластины	красный		красный, с черным LAMS слоем			
Диапазон толщин пластин ² (мм inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112)
Твердость пластин по (Шору А) (DIN 53505)	60	60	60	60	60	60
Твердость готовых форм по (Шору А)	77	69	77	69	65	63
Глубина рельефа (мм)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2
Воспроизведение градаций (%)	2-95	2-95	1-98	1-98	2-98	2-98
Линиатура (до лин/см)	60	60	60	60	60	60
Воспроизведение позитивных линий (до мкм)	100	100	100	100	100	100
Диаметр отдельностоящих точек (до мкм)	200	200	200	200	200	200

Параметры обработки³

Экспонирование оборотной стороны (сек)	9-24	9-24	9-24	9-24	30-120	45-120
Основное экспонирование (мин)	8-15	8-15	8-12	8-12	8-24	8-24
Скорость вымывания (мм/мин)	160-180	160-180	160-180	160-180	140-180	130-170
Время сушки при 60 °C 140 °F (час)	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5-3.0
Пост экспонирование УФ-А (мин)	10	10	10	10	10	10
Световой финишнг УФ-С (мин)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

Обработка Информации

Оборудование	Пластины nyloflex® FAH могут быть обработаны на оборудовании nyloflex® или другом, специально предназначенном для этих целей оборудовании. Гравирование цифровые пластины nyloflex® FAH Digital может быть выполнено на любых лазерных системах, предназначенных для производства флексографских форм.
Печатные краски	Подходят для всех типов УФ-красок, а также для красок на спиртовой и водной основе. (содержание этилацетата менее 15%, кетонов менее 5%)
Вымывные растворы	Особенно хорошие результаты можно получить используя вымывной раствор nylosolv®. nylosolv® может быть дистиллирован и использован повторно.
Информация о процессе изготовления	Более подробное описание процесса изготовления форм, а также более детальную информацию о параметрах обработки и хранения, Вы можете найти в nyloflex® Руководство Пользователя.
Высокий стандарт качества	печатные пластины nyloflex® выпускаются в соответствии с требованиями стандартов DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 и DIN ISO 5001, что гарантирует нашим клиентам высокое качество продуктов и услуг.

1) Устойчивость к УФ краскам зависит от типа краски и температуры – эти факторы могут повлиять на тиражестойкость пластины и качество печати. 2) Стандартные толщины доступные в настоящее время – могут быть изменены. 3) Все параметры изготовления форм зависят от типа оборудования, срока службы ламп и вымывного раствора. Все вышеперечисленные параметры, получены при оптимальных условиях, на оборудовании nyloflex® и при использовании вымывного раствора nylosolv®. Время основного экспонирования для цифровых пластин было определено при интенсивности излучения > 15мВт/см2. При других условиях, параметры процесса могут отличаться от указанных, поэтому указанные выше данные, могут быть использованы только в качестве рекомендаций.

Обращайтесь к нам за более подробной информацией

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Цель подготовки нашей технической документации – информирование и консультирование наших клиентов. Информация, предоставленная в настоящем документе, достоверна по имеющимся у XSYS сведениям. XSYS не несет ответственности за какие-либо допущенные ошибки, искажение фактов или выраженные мнения. Клиенты обязаны убедиться в пригодности той или иной продукции для применения в намеченных ими целях. XSYS не несет ответственности за какие-либо убытки, понесенные каким-либо лицом вследствие того, что оно полагалось на полноту или точность какой-либо информации, содержащейся в настоящем документе. Значок ® на конце наименования какой-либо продукции XSYS означает, что оно является одновременно и названием торговой марки (торгового знака), зарегистрированного XSYS (в лице XSYS US LLC или XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.