

Be
brilliant.

nyloflex® FAH

Plancha flexo creada para el uso con tintas UV



Para la impresión de alta calidad de medios tonos con tintas UV

- + Especialmente desarrollada para la impresión de etiquetas en alta resolución
- + Adecuada además para embalaje flexible y cartoncillo
- + Excelente resistencia a las tintas UV¹
- + Adecuada además para tintas solvente y base agua
- + Alta resistencia al ozono
- + Fiabilidad en el procesado y fácil manejo gracias al cambio de color durante la insolación
- + Excepcional calidad de imagen, amplio rango tonal para la reproducción de los elementos finos de la imagen
- + Ideal para la impresión homogéneas de viñetas y elementos finos
- + Óptima cobertura de tinta en los sólidos
- + Los reversos se mantienen abiertos

Ventajas de nyloflex® Digital

- ✓ Mayor calidad de impresión con más nitidez de imagen, profundidades intermedias más abiertas, realce más fino de puntos y menos ganancia de punto, p. ej. gama más amplia de valores de tonos y por ello un contraste mejorado
- ✓ Productividad incrementada y transferencia de datos sin pérdida de calidad gracias al flujo de trabajo digital
- ✓ Consistencia en la calidad al repetir el procesado de la plancha
- ✓ Rentable y más respetuosa con el medio ambiente al procesar, ya que no es necesario utilizar film

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® FAH

	nyloflex® FAH		nyloflex® FAH Digital			
	114	170	114	170	254	284
Características técnicas	lámina de poliéster		lámina de poliéster			
Material base	lámina de poliéster		lámina de poliéster			
Color de la plancha virgen	rojo		rojo, con capa negra LAMS			
Grosor total ¹ (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112)
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	60	60	60	60	60	60
Dureza de plancha (Shore A)	77	69	77	69	65	63
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2
Rango tonal (%)	2-95	2-95	1-98	1-98	2-98	2-98
resolución en pantalla (l/cm)	60	60	60	60	60	60
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100	100	100	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200	200	200	200	200

Parámetros de procesado²

Insolación dorsal (s)	9-24	9-24	9-24	9-24	30-120	45-120
Insolación principal (min)	8-15	8-15	8-12	8-12	8-24	8-24
Velocidad de lavado (mm/min)	160-180	160-180	160-180	160-180	140-180	130-170
Tiempo de secado a 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5-3.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10	10	10	10	10
Acabado suave UV-C (min) ⁴	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

Procesando información

Equipo adecuado	La nyloflex® FAH puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares. nyloflex® FAH Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.
Tintas de impresión	Apropiada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV. ³ (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)
Solución de lavado	Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.
Información de procesado	En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 y DIN ISO 5001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

1) El comportamiento con tintas UV depende del tipo de tinta y de la temperatura- estos factores pueden afectar al comportamiento de la plancha y a la consistencia de la impresión. 2) Grosor estándar actualmente disponible - sujeto a cambios. 3) Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS.



XSYS
Print solid. Stay flexible.