

**Be**  
brilliant.

# nyloflex® FAH

Vielseitige Flexodruckplatte für UV-Farben und wasserbasierte Druckfarben



## Für den hochqualitativen Rasterflexodruck mit UV Farben

- + Speziell entwickelt für den hochauflösenden Etikettendruck
- + Auch für den Druck von flexiblen Verpackungen und Faltschachteln geeignet
- + Hervorragende Beständigkeit gegen UV Farben<sup>1</sup>
- + Auch mit lösemittel- und wasserbasierten Druckfarben einsetzbar
- + Hohe Ozonbeständigkeit
- + Sichere Verarbeitung und einfache Handhabung durch den Farbumschlag beim Belichten
- + Brillante Druckergebnisse, großer Tonwertumfang für die Wiedergabe feiner Bildelemente
- + Besonders geeignet für den Druck von fein auslaufenden Rasterverläufen
- + Bietet optimale Flächendeckung in den Vollflächen
- + Zwischentiefen bleiben länger offen

## Vorteile von nyloflex® Digital Platten

- ✓ Bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen, feinere Rasterpunkte und geringere Tonwertzunahme, d.h. höherer Tonwertumfang und damit größeren Kontrast im Druckbild
- ✓ Erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- ✓ Reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplattenherstellung
- ✓ Kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.

## nyloflex® FAH

	nyloflex® FAH		nyloflex® FAH Digital			
	114	170	114	170	254	284
<b>Technische Parameter</b>	Polyesterfolie		Polyesterfolie			
Trägermaterial	Polyesterfolie		Polyesterfolie			
Farbe der Rohplatte	rot		rot, mit schwarzer LAMS Schicht			
Plattenstärke <sup>2</sup> (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112)
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	60	60	60	60	60	60
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	77	69	77	69	65	63
Relieftiefe (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2
Tonwertumfang (%) bei Rasterweite von (l/cm)	2-95 60	2-95 60	1-98 60	1-98 60	2-98 60	2-98 60
Freistehende Linie (bis µm)	100	100	100	100	100	100
Freistehender Punkt (bis µm)	200	200	200	200	200	200

### Verarbeitungsparameter<sup>3</sup>

Vorbelichtungszeit (s)	9-24	9-24	9-24	9-24	30-120	45-120
Hauptbelichtungszeit (min)	8-15	8-15	8-12	8-12	8-24	8-24
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	160-180	160-180	160-180	160-180	140-180	130-170
Trocknung bei 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5-3.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10	10	10	10	10
Nachbehandlung UV-C (min)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

### Informationen verarbeiten

Geeignete Geräte	Die nyloflex® FAH kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex® FAH Digital kann auf allen zur Bebilderung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.
Druckfarben	Für alle UV-Farben sowie für wasser- und alkoholbasierte Druckfarben geeignet. (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweise zur Verarbeitung	Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 5001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität zu.

1) Beim Einsatz von UV-Farben können je nach Farbtyp und Temperatur das Ausdruckverhalten und die Auflagenbeständigkeit beeinträchtigt werden. 2) z.Z. gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten. 3) Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm<sup>2</sup> bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

### Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.