

Be
brilliant.

nyloflex® FAH

特别适用于UV油墨



为UV油墨高清半色调印刷而生

- + 特别适合高分辨率标签印刷
- + 同时适合软包装和折叠纸盒印刷
- + 卓越的UV油墨抵抗性¹
- + 也适合溶剂墨和水墨
- + 耐臭氧性极强
- + 主曝光使版材颜色改变，处理工艺更可靠
- + 半色调范围广，特别适合精美图像复制
- + 洗线条和渐变印刷的理想选择
- + 实地区域油墨覆盖好
- + 反白区域表现好

nyloflex® 激光版的优点

- ✓ 浮雕肩部角度锐利，反白部分更开阔，高光网点更精细，因此印刷网点扩大更小，印刷质量更高，如：呈现阶调范围更广，印刷反差更大。
- ✓ 提高了印刷生产率，因为所有数据均以数字形式传递，所以传递过程中没有任何损失，减少了出错机率。
- ✓ 制版质量稳定一致，特别是重复制版时，制版质量的稳定性保证了印刷质量的稳定性。
- ✓ 节省制版成本且由于制版不再需要菲林，制版过程更环保。

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® FAH

	nyloflex® FAH		nyloflex® FAH Digital			
	114	170	114	170	254	284
技术特征						
底基材料	聚酯薄膜		聚酯薄膜			
生版颜色	红		红 (附LAMS黑膜)			
版材厚度 ² (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112)
标准硬度DIN 53505(肖氏A)	60	60	60	60	60	60
版材硬度(肖氏A)	77	69	77	69	65	63
建议浮雕高度(mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2
色调范围(%)	2-95	2-95	1-98	1-98	2-98	2-98
加网线数(l/cm)	60	60	60	60	60	60
最细独立线条宽度(μm)	100	100	100	100	100	100
最小独立网点直径(μm)	200	200	200	200	200	200

制版参数³

背曝光 (s)	9-24	9-24	9-24	9-24	30-120	45-120
主曝光 (min)	8-15	8-15	8-12	8-12	8-24	8-24
洗版速度(mm/min)	160-180	160-180	160-180	160-180	140-180	130-170
烘干时间 (h) (60°C / 140°F)	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5-3.0
后曝光时间UVA(min)	10	10	10	10	10	10
去黏时间UVC(min)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

加工信息

制版设备	nyloflex® FAH版材可用 nyloflex® 制版设备或者其它同类设备制版。 nyloflex® FAH Digital激光版适合所有柔性版成像的激光制版设备。
印刷油墨	适合所有的UV油墨、醇类油墨和水墨 ¹ (乙酸乙酯含量应低于15%，酮含量应低于5%)
洗版溶剂	使用nylosolv®溶剂能获得最佳的洗版效果，且能回收再利用。
制版信息	详细的制版步骤和版材的储存的信息请参见nyloflex®用户手册。
质量标准	nyloflex®系列柔性版材严格按照DIN ISO 9001质量认证和DIN ISO 14001, DIN ISO 5001标准进行生产，保证了产品的高品质和稳定性。

1) 一定条件下适合UV油墨，视油墨种类和温度 - 可能影响版材的性能和印刷一致性 2) 版材厚度为当前标准，可能会有所改变。3) 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间以及洗版溶剂
以上数据建立在使用nyloflex® 制版设备、nylosolv® 洗版溶剂以及主曝光强度大于 15 mW/cm² 的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。

欢迎联系我们以获得更多信息

info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就XSYS所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点，我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文包含的任何材料而导致的任何损失，我们不承担任何责任。其后带有®的产品名称是XSYS（以XSYS US LLC或XSYS Germany GmbH为代表）的注册商标。



XSYS
Print solid. Stay flexible.