

**Be**  
brilliant.

# nyloflex<sup>®</sup> FAC

Die ideale Platte für gute Druckqualität auf gängigen bis hochwertigen Wellpappen



## Produkteigenschaften

- + Meistert alle Anforderungen - vom Druck auf rauen und unebenen Bedruckstoffen bis hin zu druckempfindlichen, weichen Papiersubstraten
- + Hervorragend bei anspruchsvollen und mehrfarbigen Designs
- + Sehr gute Farbübertragung mit hervorragender Flächendeckung und hoher Volltondichte
- + Perfekte Anpassung an die Wellpappenoberfläche verringert den Waschbretteffekt
- + Einfache, sichere Herstellung durch großen Belichtungsspielraum und Farbumschlag
- + Weniger Reinigungs-Intervalle durch spezielle Oberflächeneigenschaften
- + Besonders robustes und beständiges Material
  - + Hohe Auflagenbeständigkeit
  - + Geringer mechanischer Verschleiß
  - + Geringes Quellverhalten
  - + Hohe Ozonbeständigkeit
  - + Gute Lagerbeständigkeit

## Vorteile von nyloflex<sup>®</sup> Digital Platten

- ✓ Bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen, feinere Rasterpunkte und geringere Tonwertzunahme, d.h. höherer Tonwertumfang und damit größeren Kontrast im Druckbild
- ✓ Erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- ✓ Reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplattenherstellung
- ✓ Kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.

# Where printing meets packaging.

## nyloflex® FAC

### nyloflex® FAC | nyloflex FAC® Digital

	284	318	394	432	470	500	550	600 <sup>1</sup>	635
<b>Technische Parameter</b>									
Trägermaterial	Polyesterfolie								
Farbe der Rohplatte	dunkles Blauviolett (nyloflex® FAC Digital mit schwarzer LAMS Schicht)								
Plattenstärke <sup>1</sup> (mm)	2.84	3.18	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.00 <sup>1</sup>	6.35
(inch)	0.112	0.125	0.155	0.170	0.185	0.197	0.217	0.236 <sup>1</sup>	0.250
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	39	37	33	33	32	31	31	31	30
Relieftiefe (mm)	0.9-1.2	0.9-1.5	1.0-1.5	1.2-1.7	1.2-2.2	1.8-2.8	2.0-3.0	2.2-3.0	2.2-3.0
Tonwertumfang (%)	2-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95
bei Rasterweite von (l/cm)	48	48	40	40	40	32	32	32	32
Freistehende Linie (bis µm)	100	300	300	300	300	300	300	300	300
Freistehender Punkt (bis µm)	200	750	750	750	750	750	750	750	750

### Verarbeitungsparameter<sup>2</sup>

Rückseitenbelichtung (s)	50-150	50-200	50-200	50-200	80-200	80-200	80-200	80-300	80-300
Hauptbelichtung (min)	7-16	7-16	7-16	10-14	8-20	8-20	8-20	8-20	8-20
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	130-150	110-130	80-110	60-100	60-90	50-90	50-90	50-90	50-90
Trocknung bei 60°C / 140°F (h)	3.0	3.0	3.0	3.0-3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Nachbehandlung UV-C (min)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

### Informationen verarbeiten

Geeignete Geräte	Die nyloflex® FAC kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex® FAC Digital kann auf allen zur Bebilderung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.
Druckfarben	Die nyloflex® FAC eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben. (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweise zur Verarbeitung	Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 5001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität zu.

1) Nicht als nyloflex® Digital erhältlich. 2) z.Z. gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten. 3) Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm<sup>2</sup> bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

### Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassene Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.