

Be
brilliant.

nyloflex[®] ART

Erfüllt höchste Qualitätsansprüche beim Druck auf faserbasierten Verpackungen



Ausgezeichnete Farbübertragung und hohes Auflösungsvermögen

- + Ideal für den Druck auf allen Arten von Bedruckstoffen aus Fasern
 - + Preprint auf Kraft-, Test-, und ungestrichenem Liner
 - + Hochqualitativer Wellpappendirektdruck (Postprint)
 - + Faltschachteldruck
- + Hervorragend für den Druck auf Faltkartons, besonders auf Feinwelle
- + Für hohe Volltondichten und gut definierte Strichmotive auf allen Papiersubstraten
- + Großer Belichtungsspielraum und offene Zwischen-tiefen bieten Prozesssicherheit und Wiederholbarkeit
- + Sehr gute Wiedergabe der Punkte im Hochlichtbereich
- + Ausgezeichnete und konstante Farbübertragung insbesondere mit wasserbasierten Druckfarben
- + Geeignet für lösemittelbasierte Farben, bedingt geeignet für UV-Farben³

Vorteile von nyloflex[®] Digital Platten

- ✓ Bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen, feinere Rasterpunkte und geringere Tonwertzunahme, d.h. höherer Tonwertumfang und damit größeren Kontrast im Druckbild
- ✓ Erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- ✓ Reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplattenherstellung
- ✓ Kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® ART

	nyloflex® ART		nyloflex® ART Digital			
	170	114	170	254	284	394
Technische Parameter	Polyesterfolie		Polyesterfolie			
Trägermaterial	Polyesterfolie		Polyesterfolie			
Farbe der Rohplatte	rot	rot, mit schwarzer LAMS Schicht			orange	
Plattenstärke ¹ (mm) (inch)	1.70 (0.067")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	3.94 (0.155")
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	40	40	40	40	40	40
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	60	73	60	50	47	41
Relieftiefe (mm)	0.7-0.9	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	1.0-1.5
Tonwertumfang (%) bei Rasterweite von (l/cm)	2-95 60	1-98 60	1-98 60	2-98 60	2-98 60	3-90 48
Freistehende Linie (bis µm)	100	100	100	100	100	300
Freistehender Punkt (bis µm)	200	200	200	200	200	750

Verarbeitungsparameter²

Vorbelichtungszeit (s)	20-40	15-30	20-40	40-60	80-120	100-150
Hauptbelichtungszeit (min)	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12	10-14
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	130-190	130-190	130-190	110-170	110-170	90-130
Trocknung bei 60°C / 140°F (h)	2.5	2.0	2.5	3.0	3.0	3.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10	10	10	10	10
Nachbehandlung UV-C (min)	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12

Informationen verarbeiten

Geeignete Geräte	Die nyloflex® ART kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex® ART Digital kann auf allen zur Bebilderung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.
Druckfarben	Die nyloflex® ART eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben, sowie bedingt für UV-Farben. ³ (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweise zur Verarbeitung	Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 5001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität zu.

1) z. Z. gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten. 2) Die Verarbeitungsparameter sind u. a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm² bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen.

Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. 3) Beim Einsatz von UV-Farben können je nach Farbtyp und Temperatur das Ausdruckenverhalten und die Auflagenbeständigkeit beeinträchtigt werden.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit * bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.