

Be
brilliant.

nyloflex[®] ACT

Excelente en impresión de motivos combinados



Propiedades del producto

- + Plancha de dureza media, optimizada para la impresión de diseños formados por combinaciones de tramas y sólidos en una misma plancha.
- + Ideal para todos los sustratos absorbentes y no absorbentes más habituales(plástico y láminas de aluminio, soportes estucados y no estucados, cartón preimpreso)
- + Altas densidades en los sólidos con una ganancia de punto mínima en los medios tonos.
- + Amplia latitud de exposición y buena profundidad de relieve
- + Apropiaada para usar con tintas base agua y solvente
- + Adecuada con limitaciones para tintas UV

Ventajas de nyloflex[®] Digital

- ✓ Mayor calidad de impresión con más nitidez de imagen, profundidades intermedias más abiertas, realce más fino de puntos y menos ganancia de punto, p. ej. gama más amplia de valores de tonos y por ello un contraste mejorado
- ✓ Productividad incrementada y transferencia de datos sin pérdida de calidad gracias al flujo de trabajo digital
- ✓ Consistencia en la calidad al repetir el procesado de la plancha
- ✓ Rentable y más respetuosa con el medio ambiente al procesar, ya que no es necesario utilizar film

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex[®] ACT

	nyloflex [®] ACT				nyloflex [®] ACT Digital			
	114	170	254	284	114	170	254	284
Technical characteristics	lámina de poliéster				lámina de poliéster			
Base material	lámina de poliéster				lámina de poliéster			
Color de la plancha virgen	azul claro				azul claro, con capa negra LAMS			
Grosor total ¹ (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	50	50	50	50	50	50	50	50
Dureza de plancha (Shore A)	74	62	54	52	74	62	54	52
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2
Rango tonal (%)	2-95	2-95	2-95	2-95	1-98	1-98	2-98	2-98
resolución en pantalla (l/cm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200	200	200	200	200	200	200

Processing parameters²

Insolación dorsal (s)	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50
Insolación principal (min)	8-15	8-15	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Velocidad de lavado (mm/min)	210-250	170-210	160-200	150-190	210-250	170-210	160-200	150-190
Tiempo de secado a 60°C / 140°F (h)	2.0	2.5	3.0	3.0	2.0	2.5	3.0	3.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Acabado suave UV-C (min)	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12

Procesando informacion

Equipo adecuado	La nyloflex [®] ACT puede ser procesada con equipos de procesamiento nyloflex [®] y otros equipos similares. nyloflex [®] ACT Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.
Tintas de impresión	Apropiada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV. ³ (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)
Solución de lavado	Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv [®] . El nylosolv [®] puede ser destilado y reutilizado.
Información de procesamiento	En la guía del usuario de nyloflex [®] podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex [®] están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

1) Grosor estándar actualmente disponible - sujeto a cambios 2) Todos los parámetros de procesamiento dependen, entre otros, del equipo de procesamiento, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesamiento arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex[®] bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv[®]. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesamiento pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía. 3) La idoneidad para tintas UV es dependiente del tipo de tinta y temperatura - estos factores podrían afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia en la impresión.

Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS.



XSYS
Print solid. Stay flexible.