

# nyloflex® ACE

Stabilisce un nuovo standard nella stampa flessografica di elevata qualità



## Qualità di stampa superiore

- + La maggiore durezza di questa lastra garantisce qualità eccellente per packaging flessibile, stampa su cartoncino teso a onda bassa, confezioni per bevande e stampa di etichette
- + Ottimi i risultati di stampa su supporti come film, lamina e carta patinata
- + Riproduzione dettagliata di elementi sottili, retini, testi e lavori con linee fini
- + Eccellenti qualità di riproduzione di sfumature e immagini ad alto contrasto
- + L'ottimo trasferimento dell'inchiostro permette di ottenere pieni uniformi
- + Ideale per flexo HD (alta definizione)
- + Elevata resistenza ai solventi - perfetta per inchiostri a base solvente. Adatta per inchiostri a base acqua e UV<sup>3</sup>

## Altamente efficiente & produttiva in sala stampa e durante la stampa

- + Eccellente comportamento durante la pulizia e bassa attrazione della polvere
  - + Tiratura senza sporchi durante la stampa
  - + Pulizia facile ed efficace
  - + Meno fermi macchina per la pulizia
  - + Riduzione degli scarti
- + Gestione semplice, buone proprietà di montaggio e smontaggio grazie alla superficie uniforme e il nitido contrasto
- + Processo di lavorazione breve, preciso e costante
- + Estremamente durevole-ideale per lunghe tirature
- + Eccellenti proprietà di archivio con aumento dell'utilizzo grazie alla bassa adesività della superficie

## nyloflex® ACE

- ✓ Risultati di stampa eccezionali in combinazione con l'esposizione a LED come ThermoFlexX Catena-E
- ✓ Lastre perfette per Digital Round Top Dots e Flat Top Dots (trasferimento potenziale dell'immagine 1:1)
- ✓ Eccellente riproduzione grazie alla struttura della superficie per una stesura uniforme dell'inchiostro e una maggiore densità di stampa
- ✓ Forma dei punti ben definita e stabile -tolleranza ridotta del dot gain e bassa sensibilità agli stress di stampa

# Where printing meets packaging.

## nyloflex<sup>®</sup> ACE

	nyloflex <sup>®</sup> ACE				nyloflex <sup>®</sup> Digital			
	114	170	254	284	076	114	170	254
<b>Caratteristiche tecniche</b>								
Supporto	film in poliestere				film in poliestere			
Colore della lastra vergine	verde chiaro				verde chiaro con maschera nera LAMS			
Spessore totale <sup>1</sup> (mm) (pollici)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	0.76 (0.030")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Durezza come da DIN 53505 (shore A)	62	62	62	62	62	62	62	62
Durezza della lastra (Shore A)	78	70	66	64	86	78	70	66
Profondità del rilievo (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	0.5-0.6	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Scala tonale (%) alle seguenti lineature (l/cm)	2-95 60	2-95 60	2-95 60	2-95 60	1-98 60	1-98 60	1-98 60	2-98 60
Larghezza della linea sottile (inferiore a µm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Diametro del punto isolato (inferiore a µm)	200	200	200	200	200	200	200	200

### Parametri di lavorazione<sup>2</sup>

Retro esposizione	25-45	50-70	50-85	50-85	10-20	25-45	50-70	60-85
Esposizione principale (min)	8-20	8-20	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Velocità di lavaggio (mm/min)	200-250	180-220	160-180	160-180	200-250	180-220	160-180	160-180
Tempo di essiccazione a 60°C /140°F (h)	2.0	2.0	3.0	3.0	1.5	2.0	2.0	3.0
Post esposizione UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Luce di finissaggio UV-C (min) <sup>4</sup>	2-10	2-10	2-10	2-10	2-6	2-6	2-6	2-6

### Processando Informazioni

Attrezzature adatte	Le lastre nyloflex <sup>®</sup> ACE possono essere trattate con un'attrezzatura nyloflex <sup>®</sup> o dispositivi simili. Le lastre nyloflex <sup>®</sup> Digital possono essere utilizzate con tutti i sistemi laser adatti ad esporre le lastre da stampa flexo.
Inchiostri per la stampa	Adatta per inchiostri a base acqua e alcool, inchiostri UV <sup>3</sup> . (Contenuto di acetato di etile preferibilmente inferiore al 15%, contenuto di Ketone preferibilmente inferiore al 15%).
Solventi di lavaggio	Si ottengono ottimi risultati con il solvente di lavaggio nylosolv <sup>®</sup> . Questo solvente può essere distillato e riutilizzato.
Informazioni sulla lavorazione	Una descrizione dettagliata sui processi di realizzazione delle singole lastre, sulla lavorazione e stoccaggio, è disponibile nella guida all'utilizzo delle lastre nyloflex <sup>®</sup> .
Standard qualitativo elevato	le lastre da stampa nyloflex <sup>®</sup> sono prodotte secondo gli standard DIN ISO 9001 e DIN ISO 14001. Questo processo garantisce ai nostri clienti prodotti e servizi di alta qualità e costanti nel tempo.

1) Spessori standard attualmente disponibili - soggetti a cambiamento 2) Tutti i parametri di lavorazione dipendono tra gli altri dal tipo di attrezzatura, dalla durata delle lampade, e dal solvente di lavaggio. I tempi di lavorazione indicati sono stati stabiliti secondo le condizioni ottimali di lavorazione su attrezzature nyloflex<sup>®</sup> e con l'utilizzo del solvente di lavaggio nylosolv<sup>®</sup>. I valori dell'esposizione principale delle lastre digitali sono stati determinati ad una intensità espositiva di >15mW/cm<sup>2</sup>. In altre condizioni i tempi di lavorazione potrebbero variare rispetto a quelli indicati. I valori menzionati sono esclusivamente indicativi. 3) La compatibilità con gli inchiostri UV dipende dal tipo di inchiostro e dalla temperatura - questi fattori potrebbero influire sulle performance della lastra e sul mantenimento della qualità costante durante la stampa. 4) Dipende dalla durata delle lampade.

### Per maggiori informazioni:

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Lo scopo dei nostri documenti tecnici è di informare e consigliare i nostri clienti. Le informazioni ivi fornite sono corrette per quanto consta a XSYS. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di errori, fatti od opinioni. I clienti devono accertarsi dell'idoneità di questo prodotto alla propria applicazione. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di perdita risultante dalla fiducia accordata a uno dei materiali ivi contenuti. I nomi di prodotto seguiti da <sup>®</sup> sono marchi commerciali registrati di XSYS (rappresentata da XSYS US LLC o XSYS Germany GmbH).



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.