

Be
brilliant.

nyloflex[®] ACE UP

Elevate prestazioni di stampa, soprattutto con inchiostri a base acqua
per la stampa di imballaggio di liquidi / aseptico e ondulato preprint



Qualità di stampa superiore ed efficienza

- + La maggior durezza di questa lastra garantisce una qualità di stampa eccellente
- + Applicazioni
 - + Sviluppata per gli inchiostri a base acqua, adatta anche per inchiostri a base di alcool e per inchiostri UV¹
 - + Per la stampa di imballaggio di liquidi / aseptico (imballaggi di bevande) e ondulato preprint
 - + Anche per packaging flessibile e etichette
 - + Adatto per la stampa su carta e superfici ruvide
- + Eccellente trasferimento d'inchiostro, conferisce alta densità di stampa e pieni omogenei, soprattutto su carta con substrati
- + Le aree di alte luci, testi e linee così come i codici a barre, sono nettamente definiti
- + Risultati di stampa affidabili e costanti
- + Perfetto adeguamento ai cilindri di piccolo diametro

Altamente produttiva e duratura

- + Bassa adesività della superficie
- + Minore attrazione della polvere della carta e dello sporco
- + Consente l'archiviazione senza interfogli
- + Maneggevolezza facile e conveniente
- + Adatta per lunghe tirature e stabile durante la stampa, specialmente ad alta velocità

Vantaggi delle lastre Digitali nyloflex[®]

- ✓ Elevata qualità di stampa con immagini più nitide, profondità intermedie più aperte, punti di alte luci più fini e minor dot gain, una più ampia gamma di valori tonali, quindi migliorato il contrasto
- ✓ Aumento della produttività, riduzione degli errori senza perdita di qualità a causa di flusso di lavoro digitale
- ✓ Qualità nella ripetizione di lastre
- ✓ Conveniente e più rispettosa dell'ambiente, nessun utilizzo di film

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® ACE UP

nyloflex® ACE UP Digital

114 170 254

Caratteristiche tecniche

	114	170	254
Supporto	film in poliestere		
Colore della lastra vergine	verde chiaro con maschera nera LAMS		
Spessore totale ¹ (mm) (pollici)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Durezza come da DIN 53505 (shore A)	62	62	62
Durezza della lastra (Shore A)	78	70	66
Profondità del rilievo (mm)	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Scala tonale (%) alle seguenti lineature (l/cm)	1-98 60	1-98 60	2-98 60
Larghezza della linea sottile (inferiore a µm)	100	100	100
Diametro del punto isolato (inferiore a µm)	200	200	200

Parametri di lavorazione²

Retro esposizione	25-45	50-70	60-85
Esposizione principale (min)	8-12	8-12	8-12
Velocità di lavaggio (mm/min)	180-220	160-180	160-180
Tempo di essiccazione a 60°C /140°F (h)	2.0	2.0	3.0
Post esposizione UV-A (min)	10	10	10
Luce di finissaggio UV-C (min) ⁴	2-10	2-10	2-10

Processando Informazioni

Attrezzature adatte	Le lastre nyloflex® ACE UP Digital possono essere trattate con un'attrezzatura nyloflex® o dispositivi simili e con tutti i sistemi laser adatti ad esporre le lastre da stampa flexo.
Inchiostri per la stampa	ACE UP Digital è adatta per tutti gli inchiostri da stampa a base acqua. È adatta anche per inchiostri a base di alcool e per inchiostri UV (contenuto acetato di etile preferibilmente inferiore al 15%, contenuto chetone preferibilmente inferiore al 5%).
Solventi di lavaggio	Si ottengono ottimi risultati con il solvente di lavaggio nylosolv®. Questo solvente può essere distillato e riutilizzato.
Informazioni sulla lavorazione	Una descrizione dettagliata sui processi di realizzazione delle singole lastre, sulla lavorazione e stoccaggio, è disponibile nella guida all'utilizzo delle lastre nyloflex®.
Standard qualitativo elevato	Elevato le lastre da stampa nyloflex® sono prodotte secondo gli standard DIN ISO 9001 e DIN ISO 14001. Questo processo garantisce ai nostri clienti prodotti e servizi di alta qualità e costanti nel tempo.

L'utilizzo con inchiostri UV dipende dal tipo di inchiostro e dalla temperatura - questi fattori possono influire sulle prestazioni della lastra e sulla densità della stampa. 2) Spessori standard attualmente disponibili - soggetti a modifiche. 3) Tutti i parametri di lavorazione dipendono, tra l'altro, dal tipo di attrezzature, dall'età delle lampade e del tipo di solvente. I tempi di lavorazione indicati sono stati stabiliti in condizioni ottimali di lavorazione su apparecchiature per il trattamento nyloflex® e con utilizzo di solventi nylosolv®. I valori per l'esposizione principale delle lastre digitali sono stati determinati con un'intensità esposizione > 15mW/cm². In altre condizioni i tempi di lavorazione possono variare rispetto a quelli indicati. I valori menzionati sono esclusivamente indicativi. 4) Dipende dalla durata delle lampade.

Per maggiori informazioni:

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Lo scopo dei nostri documenti tecnici è di informare e consigliare i nostri clienti. Le informazioni ivi fornite sono corrette per quanto consta a XSYS. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di errori, fatti od opinioni. I clienti devono accertarsi dell'idoneità di questo prodotto alla propria applicazione. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di perdita risultante dalla fiducia accordata a uno dei materiali ivi contenuti. I nomi di prodotto seguiti da ® sono marchi commerciali registrati di XSYS (rappresentata da XSYS US LLC o XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.