

Be
brilliant.

nyloflex[®] ACE UP

El rendimiento de impresión más alto especialmente con tintas para impresión base agua para impresión de envases asépticos para líquidos y pre-impresión de cartón ondulado



Calidad de impresión y eficiencia superior

- + Plancha flexo de alta dureza diseñada para una excelente calidad de impresión
- + Aplicaciones de producto
 - + Desarrollada para tintas de impresión base agua, también adecuada para una amplia gama de tintas UV¹
 - + Para imprimir en embalaje de líquido/ aséptico (envase de bebidas) y preimpresión de cartón ondulado
 - + También para etiquetas y embalaje flexible
 - + Especialmente adecuado para papel y sustratos rugosos
- + La excelente transferencia de tinta confiere una alta densidad de tinta, especialmente sobre sustratos de papel
- + Reproducción nítida de zonas de altas luces definidas, texto, trabajo de línea y códigos de barras
- + Resultados de impresión fiables y consistentes
- + Ajuste perfecto a cilindros de pequeño diámetro

Productividad fiable y duradera

- + Superficie de baja pegajosidad para
 - + menor atracción de polvo de papel y suciedad
 - + mejora de las propiedades de almacenaje de planchas procesadas
 - + manipulación fácil y cómoda
- + Larga vida útil, durabilidad y estabilidad durante la impresión, especialmente bajo condiciones de alta velocidad de prensa

Ventajas de nyloflex[®] Digital

- ✓ Mayor calidad de impresión con más nitidez de imagen, profundidades intermedias más abiertas, realce más fino de puntos y menos ganancia de punto, p. ej. gama más amplia de valores de tonos y por ello un contraste mejorado
- ✓ Productividad incrementada y transferencia de datos sin pérdida de calidad gracias al flujo de trabajo digital consistencia en la calidad al repetir el procesado de la plancha
- ✓ Rentable y más respetuosa con el medio ambiente al procesar, ya que no es necesario utilizar film

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® ACE UP

nyloflex® ACE UP Digital

	114	170	254
Características técnicas			
Material base	lámina de poliéster		
Color de la plancha virgen	verde claro con lámina LAMS		
Grosor total ² (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	62	62	62
Dureza de plancha (Shore A)	78	70	66
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Rango tonal (%)	1-98	1-98	2-98
resolución en pantalla (l/cm)	60	60	60
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200	200

Parámetros de procesado³

Insolación dorsal (s)	25-45	50-70	60-85
Insolación principal (min)	8-12	8-12	8-12
Velocidad de lavado (mm/min)	180-220	160-180	160-180
Tiempo de secado a 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0	3.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10	10
Acabado suave UV-C (min) ⁴	2-10	2-10	2-10

Procesando información

Equipo adecuado	La nyloflex® ACE UP Digital puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares. nyloflex® ACE UP Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.
Tintas de impresión	Apropiada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV. ³ (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)
Solución de lavado	Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.
Información de procesado	En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

1) La idoneidad para tintas UV es dependiente del tipo de tinta y temperatura - estos factores podrían afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia en la impresión. 2) Grosor estándar actualmente disponible - sujeto a cambios. 3) Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía. 4) Dependiendo de la vida útil de los tubos.

Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS.



XSYS
Print solid. Stay flexible.