

Be
brilliant.

nyloflex® ACE UP

Der Standard im hochwertigen Flexodruck mit wasserbasierten Farben



Hervorragende Druckqualität und Effizienz

- + Harte Flexodruckplatte für exzellente Druckqualität
- + Anwendungen
 - + Entwickelt für wasserbasierte Druckfarben, auch für viele lösemittelbasierte und UV Farben geeignet¹
 - + Für den Druck auf aseptischen Verpackungen (Getränkeverpackungen) und den Wellpappen-vordruck (Preprint)
 - + Auch für Etiketten und flexible Verpackungen
 - + Besonders geeignet für Papier und raue Substrate
- + Ausgezeichnete Farbübertragung für eine hohe Volltondichte und gleichmäßige Vollflächen, insbesondere auf Papier
- + Präzise Wiedergabe der Hochlichtbereiche, von Text-, und Strichelementen, sowie Barcodes
- + Zuverlässig konstante Druckergebnisse
- + Perfekte Anpassung an kleine Druckzylinder

Zuverlässige Produktivität und Haltbarkeit

- + Niedrige Oberflächenklebrigkeit für
 - + Reduzierte Papierstaub- und Schmutzanfälligkeit
 - + Verbesserte Lagerfähigkeit der Klischees, da keine Zwischenlagen erforderlich
 - + Einfache und bequeme Handhabung
- + Robust, langlebig und stabil im Druck, insbesondere bei hohen Druckgeschwindigkeiten

Vorteile von nyloflex® Digital Platten

- ✓ Bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen, feinere Rasterpunkte und geringere Tonwert-zunahme, d.h. höherer Tonwertumfang und damit größeren Kontrast im Druckbild
- ✓ Erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- ✓ Reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplatten-herstellung
- ✓ Kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® ACE UP

nyloflex® ACE UP Digital

	114	170	254
Technische Parameter			
Trägermaterial	Polyesterfolie		
Farbe der Rohplatte	hellgrün mit LAMS		
Plattenstärke ² (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	62	62	62
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	78	70	66
Relieftiefe (mm)	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Tonwertumfang (%) bei Rasterweite von (l/cm)	1-98 60	1-98 60	2-98 60
Freistehende Linie (bis µm)	100	100	100
Freistehender Punkt (bis µm)	200	200	200

Verarbeitungsparameter³

Vorbelichtungszeit (s)	25-45	50-70	60-85
Hauptbelichtungszeit (min)	8-12	8-12	8-12
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	180-220	160-180	160-180
Trocknung bei 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0	3.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10	10
Nachbehandlung UV-C (min) ⁴	2-10	2-10	2-10

Informationen verarbeiten

Geeignete Geräte	Die nyloflex® ACE UP Digital kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen markt-üblichen Geräten verarbeitet werden und kann auf allen zur Bebilderung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.
Druckfarben	nyloflex® ACE UP Digital ist für alle wasserbasierten Druckfarben geeignet. Auch für lösemittelbasierte Farben und bedingt geeignet für UV Farben (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%).
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweise zur Verarbeitung	Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 5001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität.

1) Beim Einsatz von UV-Farben können je nach Farbtyp und Temperatur das Ausdruckverhalten und die Auflagenbeständigkeit beeinträchtigt werden. 2) z.Z. gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten. 3) Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm² bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. 4) Abhängig vom Röhrenalter.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.