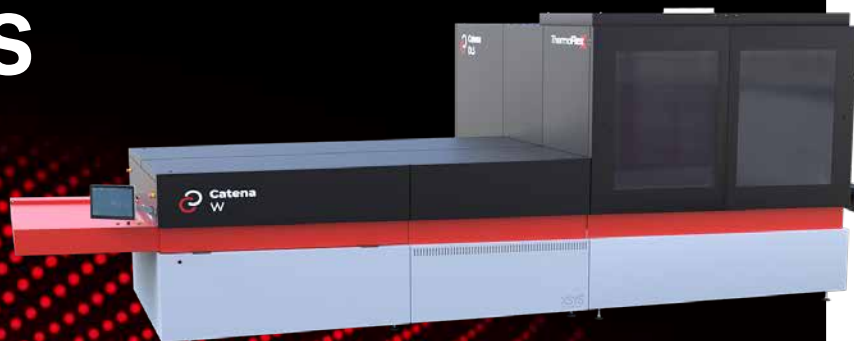


Catena WDLs

Lavaggio, forno, finissaggio e
stoccaggio



Catena, **il dispositivo di lavaggio, asciugatura, finissaggio e stoccaggio**, offre i massimi livelli di automazione oggi disponibili nella produzione di lastre flessografiche. Dopo avere caricato una lastra nel Catena-WDLs, non sono necessari ulteriori interventi o contatti da parte dell'operatore, fino al prelievo della lastra completamente finita, pronta per essere tagliata o spedita.

Monitoraggio

- + Sono monitorate tutte le informazioni critiche, quali la corrente del motore, le unità di controllo, le condizioni di funzionamento e le temperature di esercizio. Tali informazioni possono essere memorizzate e disponibili per un controllo completo della qualità delle lastre.
- + **ThermoflexX ProServeX** offre un servizio di monitoraggio costante, basato su cloud, di tutti i componenti chiave presenti in tutta la gamma. È disponibile un livello del tutto nuovo di manutenzione predittiva, con supporto in linea, che riduce al minimo la necessità di intervento in loco.
- + **Catena Cockpit** fornisce un rapporto di stato ben visibile, tramite schermate „stile aeroporto“, che mostrano tutte le lastre, il loro avanzamento e l'ora di completamento prevista.

Interfaccia grafica utente ThermoFlexX

- + Tutte le attrezzature ThermoFlexX utilizzano PC dotati dell'ultimo sistema operativo Windows e touch-screen Full HD 24" dei migliori brand, per un funzionamento semplice e veloce. Le informazioni chiave sono presentate in modo chiaro all'operatore per un utilizzo senza errori.

Comunicazione ThermoflexX Smart

- + La comunicazione **Smart** tra imager e moduli Catena offre un livello ancora più elevato di automazione, velocizzando ulteriormente la produzione di lastre.

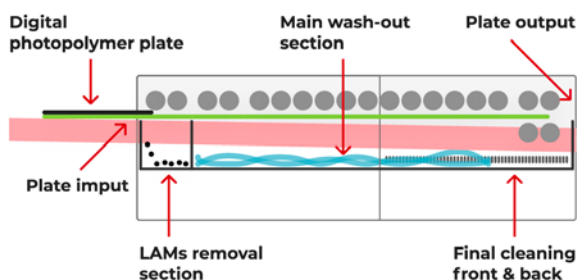
Sezione di lavaggio

Massima produttività con l'allineamento lastre

- + Catena-W dispone di un'esclusiva funzione di allineamento delle lastre in fase di caricamento che ne impedisce l'inclinazione durante il trasporto. Il sistema avanzato di accodamento, solo 50 cm di distanza tra lastre dello stesso spessore, garantisce la massima produttività. Al termine del processo di lavaggio, la lastra entra direttamente nella sezione DLS.

Sezioni separate per la rimozione del LAM

- + Catena-W e WDLS hanno una sezione di prelavaggio separata progettata per rimuovere lo strato di maschera nero LAM, per facilitare la manutenzione e per ottenere lastre di alta qualità. Dopo la principale sezione di lavaggio viene effettuato un contro-lavaggio, per cui, nell'improbabile eventualità che rimangano tracce di carbonio o altri residui, è possibile rimuoverli completamente.



Finissaggio e stacker

Catena-DLS dispone di

- + **7 stackers**
- + **10 unità di asciugatura**
- + **1 unità di finissaggio UVA+UVC**

Finissaggio accurato

- + Le lampade UVA e UVC sono monitorate e controllate per garantire la massima stabilità, lastra dopo lastra. I sensori verificano l'intensità prima di ogni lastra e i tubi vengono monitorati per garantire una eventuale sostituzione tempestiva. Per tracciare al meglio il controllo della qualità, per ogni lastra possono essere registrate le performance delle lampade. Il movimento robotizzato carica e scarica le lastre tra le sezioni di asciugatura e finissaggio, con una fase di riposo nello stacker per il raffreddamento prima delle post-esposizioni. Le lastre finite vengono automaticamente scaricate dalla sezione del finissaggio allo stacker, pronte per essere raccolte.

Sistema chiuso

- + Un ambiente sigillato con un sistema di estrazione efficace, garantisce la minima presenza di vapori di solvente nell'area di lavoro e anche aprendo le porte si avvertirà il minimo odore, essendo la sezione del solvente completamente chiusa.

Pinbar automatica

- + Non è necessaria la punzonatura delle lastre. Una pinbar progettata in modo intelligente trasporta la lastra lungo il processo di lavaggio e ritorna automaticamente per la lastra successiva, eliminando la necessità di trasportare a mano le classiche barre. Tre pinbars assicurano la continua disponibilità. Sono necessari solo 8 mm di materiale per la punzonatura ed il trascinarsi della lastra nell'unità di lavaggio (altri sistemi solitamente necessitano di 20 mm). La pinbar non entra nella sezione di asciugatura, evitando una grande quantità di manutenzione poiché gli eventuali residui di polimero non rischiano di essere essiccati.

Movimento robotizzato delle lastre

- + Dopo il lavaggio, il controllo della lastra passa alla sezione DLS. Il movimento robotizzato manovra la lastra attraverso la sezione di asciugatura e di finissaggio. Oltre a stoccare le lastre finite, lo stacker funge da stazione di „riposo“, per assicurare che le lastre dopo l'asciugatura si raffreddino adeguatamente prima di essere finissate.

Cassetti controllati singolarmente

- + Sono presenti riscaldatori indipendenti, sensori di controllo e ventilazione per tutte le sezioni di asciugatura. Questo assicura l'esatta temperatura e i giusti tempi per tutte le lastre. Si attivano solo le sezioni necessarie con minor consumi e costi di produzione.

“

Il nostro obiettivo era incrementare il tempo di attività del nostro sistema e l'efficienza della produzione delle lastre. Catena ci ha aiutato a raggiungere questo obiettivo.

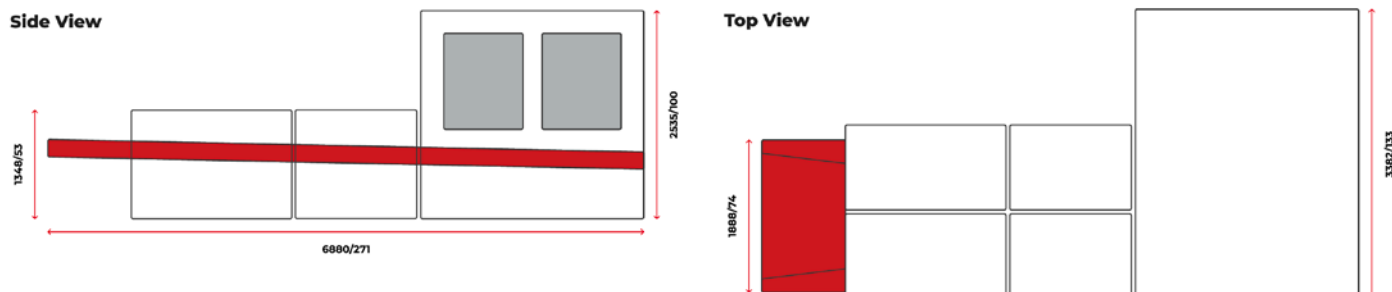
- Stefaan Herman,

Head of Benelux, Miller Graphics



Catena WDLs

Specifiche tecniche



Dati tecnici

Catena WDLs

Formato massimo lastra (l x L) (mm/pollici)	1270x2032mm/50x80"
Formato minimo lastra (l x L) (mm/pollici)	400x400mm/16x16"
Collegamento elettrico	380V 3ø N+PE 50/60Hz 32A
Estrazione	1x160mm 900m ³ /h 1x160mm 600m ³ /h 1x160mm 55m ³ /h
Aria compressa	6 bar in media 50 l / min picco 250 l / min (10 secondi)
Spessore massimo lastra (mm/pollici)	7mm/0.276"
Maximum Plate thickness (mm/inch)	0.76mm/0.03"
Peso	7817kg/17197 libbre
Dimensioni (L x l x H) (mm/pollici)	6890x3390x2500mm / 271x133x98"

Per maggiori informazioni

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Lo scopo dei nostri documenti tecnici è di informare e consigliare i nostri clienti. Le informazioni ivi fornite sono corrette per quanto consta a XSYS. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di errori, fatti od opinioni. I clienti devono accertarsi dell'idoneità di questo prodotto alla propria applicazione. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di perdita risultante dalla fiducia accordata a uno dei materiali ivi contenuti. I nomi di prodotto seguiti da ® sono marchi commerciali registrati di XSYS.



XSYS

Print solid. Stay flexible.

03-2023