

Catena DL

**Forno e finissaggio
per lastre flexo in formato FV**



Cassetti controllati singolarmente

- + Sono presenti riscaldatori indipendenti, sensori di controllo e ventilazione per tutte le sei sezioni di asciugatura. Questo assicura l'esatta temperatura e i giusti tempi per tutte le lastre. Si attivano solo le sezioni necessarie con minor consumi e costi di produzione.

Finissaggio accurato

- + Le lampade UVA e UVC sono monitorate e controllate per garantire la massima stabilità, lastra dopo lastra. I sensori verificano l'intensità prima di ogni lastra e i tubi vengono monitorati per garantire una eventuale sostituzione tempestiva. Per tracciare al meglio il controllo della qualità, per ogni lastra possono essere registrate le performance delle lampade.

Monitoraggio

- + Sono monitorate tutte le informazioni critiche, quali la corrente del motore, le unità di controllo, le condizioni di funzionamento e le temperature di esercizio. Tali informazioni possono essere memorizzate e rese disponibili per un controllo completo della qualità delle lastre. ThermoFlexX ProServeX offre un servizio di monitoraggio costante, basato su cloud, di tutti i componenti chiave presenti in tutta la gamma. È disponibile un livello del tutto nuovo di manutenzione predittiva con supporto in linea che riduce al minimo la necessità di intervento in loco.

Interfaccia grafica utente ThermoFlexX

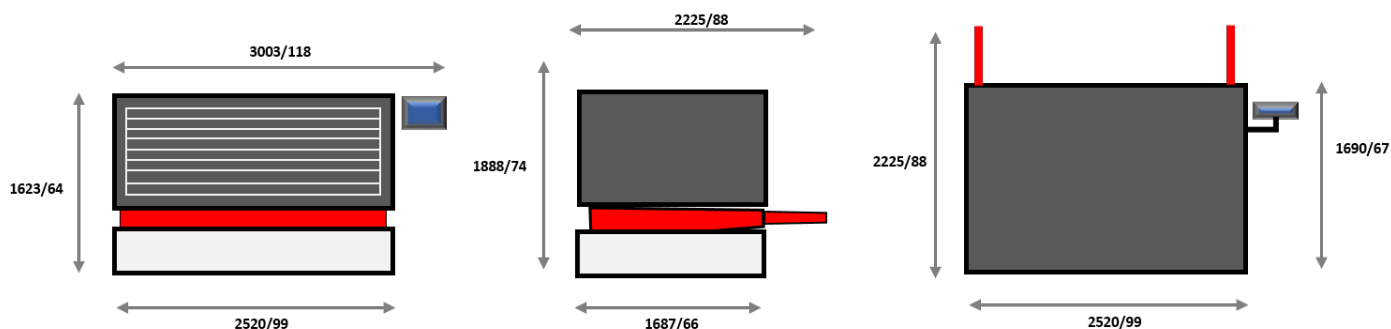
- + La visualizzazione di informazioni e dello stato d'avanzamento della produzione delle lastre avviene attraverso il monitor presente in ogni unità Catena. Le comunicazioni ThermoFlexX Smart integrano imager, espositore LED, lavaggio e forno.

Comodo e sicuro per l'operatore

- + Un esclusivo sistema di sollevamento delle lastre e un vassoio di supporto per ogni cassetto consentono ad un singolo operatore la movimentazione delle lastre più grandi. È possibile utilizzare tutti i cassettei senza fatica. Il carrello in dotazione con Catena W permette un facile trasporto delle lastre da caricare nella sezione di asciugatura tramite il sollevatore. Questo evita il rischio di danneggiamento o di movimentare lastre bagnate di solvente da parte dell'operatore.

Specifiche tecniche

Dimensions mm/inch



Dati tecnici

Catena DL

Formato massimo lastra (L x L) (mm/pollici)	1320x2032mm/52x80"
Collegamento elettrico	380V 3Ø N+PE 50 / 60Hz 20A
Estrazione	1 x 160 mm per il forno - 50 m ³ /h 1 x 160 mm per il finissaggio - 900m ³ /h
Spessore massimo lastra (mm/pollici)	7mm/0.276"
Peso	1800kg /3960 libbre
Dimensioni (L x l x H) (mm/pollici)	2520mm, 3003mm monitor incl. (99/118") 1687mm, 3150mm bracci sollevatore incl. (66/124") 1623mm, 1888mm bracci sollevatore chiusi (64/74")
Dimensioni cassa (L x l x H) (mm/pollici)	2118x2770x2060mm / 83x109x81"

Per maggiori informazioni

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Lo scopo dei nostri documenti tecnici è di informare e consigliare i nostri clienti. Le informazioni ivi fornite sono corrette per quanto consta a XSYS. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di errori, fatti od opinioni. I clienti devono accertarsi dell'idoneità di questo prodotto alla propria applicazione. Decliniamo qualsiasi responsabilità in caso di perdita risultante dalla fiducia accordata a uno dei materiali ivi contenuti. I nomi di prodotto seguiti da ® sono marchi commerciali registrati di XSYS.



XSYS

Print solid. Stay flexible.